

ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ «АвтоЗАЗ»,
ЛУЦКИЙ АВТОМОБИЛЬНЫЙ ЗАВОД

А В Т О М О Б И Л И
ЛуАЗ-969А и ЛуАЗ-969М

Инструкция по использованию специального инструмента
и приспособлений для ремонта шасси автомобилей

Луцк Волынский облполиграфиздат. Изд. № 687. 02. 08. 83.
Маневичская районная типография. Заказ № 4044. Тираж 20000 экз.
Бесплатно.

П Е Р Е Ч Е Н Ъ

специального инструмента и приспособлений
для обслуживания и ремонта шасси автомобилей

ЛуАЗ-969А и ЛуАЗ-969М

№ п/п	Наименование инструмента или приспособления	Обозначение (шифр)	Количество	Примечание
1	2	3	4	5
	1. Съемник торсионов и шкворней в сборе	АП-02	1	
	2. Съемник сошки рулевого механизма в сборе	АП-04	1	
	3. Ручка в сборе	АП-06	1	
	4. Оправка для запрессовки сальника вала сошки	АП-08	1	
	5. Оправка для выпрессовки и запрессовки втул- ки вала сошки и втулки кронштейна маятни- кового рычага	АП-10	1	
	6. Оправка для запрессовки внутренних под- шипников колесного редуктора	АП-12	1	
	7. Оправка для запрессовки сальников и наруж- него подшипника вала ведомой шестерни ко- лесного редуктора	АП-14	1	
	8. Оправка для выпрессовки наружных подшип- ников колесного редуктора	АП-16	1	

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

9. Оправка для запрессовки сальников полуоси, поворотного кулака и выпрессовки внутренних подшипников колесного редуктора
 10. Оправка для запрессовки наружного подшипника вала ведущей шестерни колесного редуктора
 11. Ручка
 12. Оправка для выпрессовки и запрессовки корпуса втулки шкворня с втулкой в сборе
 13. Оправка для напрессовки подшипника и гризезащитного кольца на полуось
 14. Оправка для снятия подшипникового узла с полуоси
 15. Ключ амортизатора и стопорной гайки-пробки подшипников рулевого механизма

АП-18 1
 АП-20 1
 АП-22 1
 АП-24 1
 АП-26 1
 АП-28 1
 АП-30 1

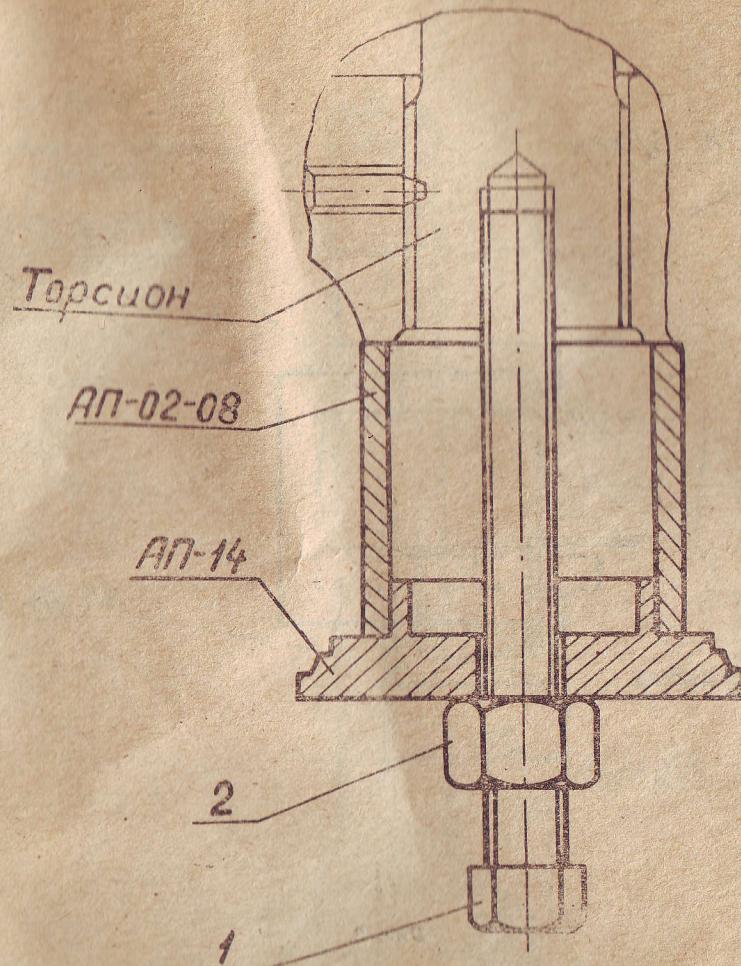


Рис. 1.

Извлечение торсиона и шкворня

Завинтить гайку 2 до упора в головку болта 1. Поддерживая трубу по оси торсиона, установить оправку АП-14 в трубу АП-02-08, завинтить в отверстие торсиона болт до упора. Отвинчивая гайку, извлечь торсион.

Извлечение шкворня производится аналогично.

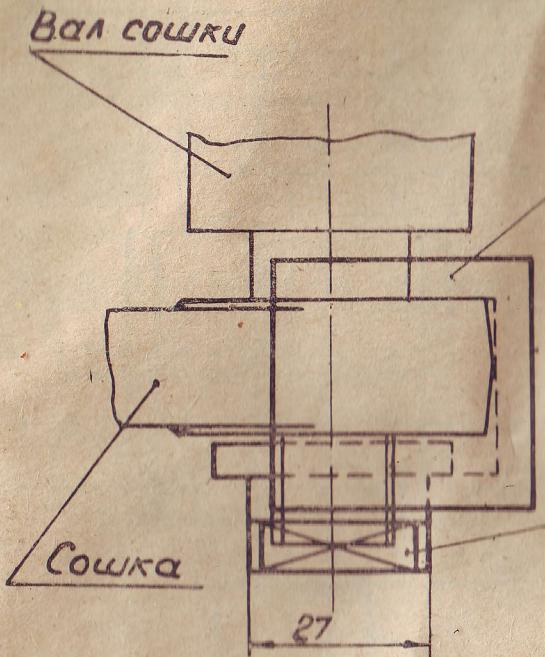


Рис. 2.

Снятие сошки рулевого механизма

Отвинтить гайку крепления сошки к валу сошки.

На вал сошки навинтить гайку съемника АП-04-08 до упора и установить съемник АП-04-06 как показано на рис. 2. Отворачивая гайку, снять сошку.

Рис. 3.

Запрессовка сальника вала сошки

На ручку АП-06 надеть оправку АП-08. Сальник надеть на направляющую часть оправки (диам. 23 мм). Легкими ударами молотка по ручке установить сальник.

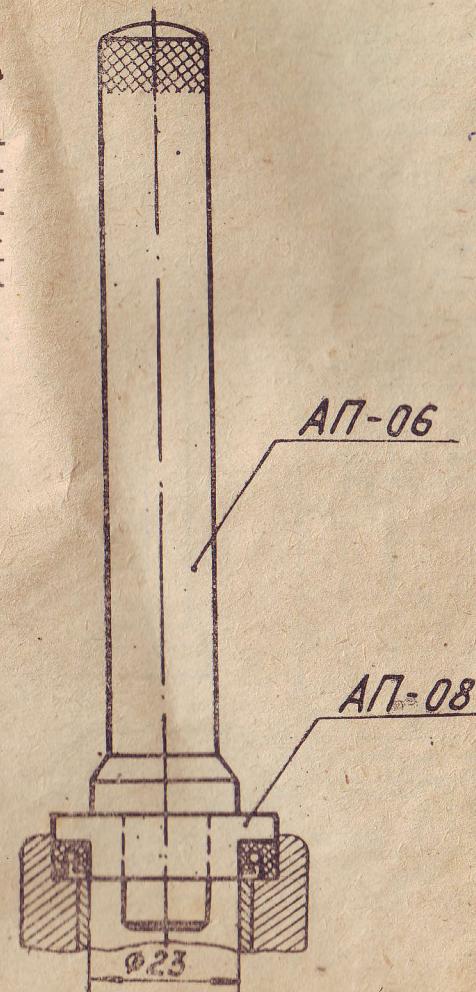


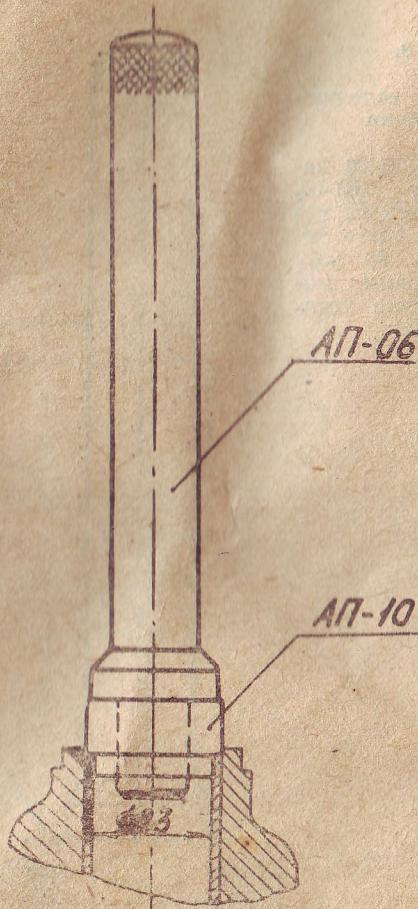
Рис. 4.

Выпрессовка и запрессовка втулки вала сопки и втулок кронштейна маятникового рычага

На ручку АП-06 надеть оправку АП-10. Направляющую часть (диам. 23 мм) оправки вставить во втулку. Легкими ударами молотка по ручке выпрессовать втулку.

Аналогично выпрессовываются втулки маятникового рычага.

С помощью оправки АП-10 также производится запрессовка втулок.

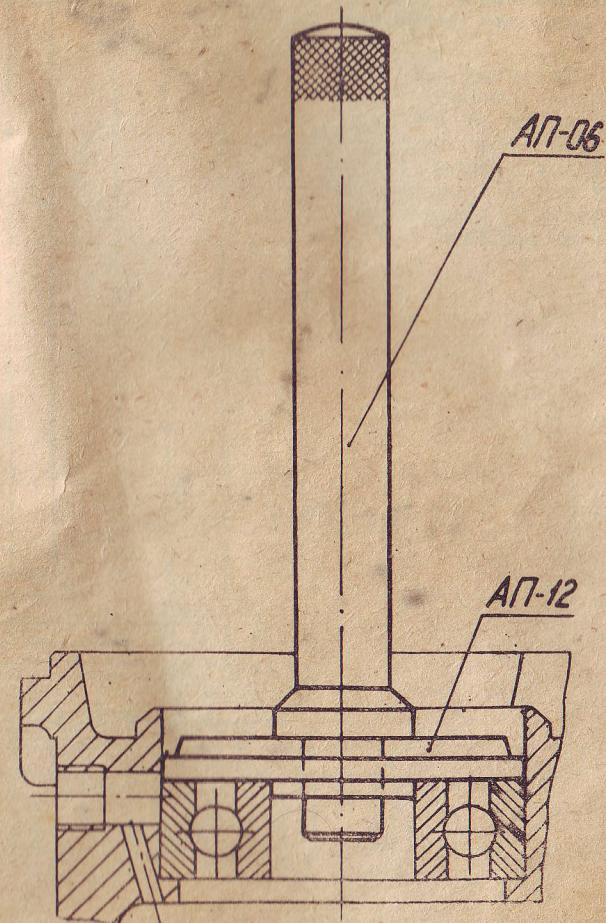


— 8 —

Рис. 5.

Запрессовка внутренних подшипников колесного редуктора

На ручку АП-06 надеть оправку АП-12. Установить подшипник в гнездо картера колесного редуктора и легкими ударами молотка по ручке запрессовать его.

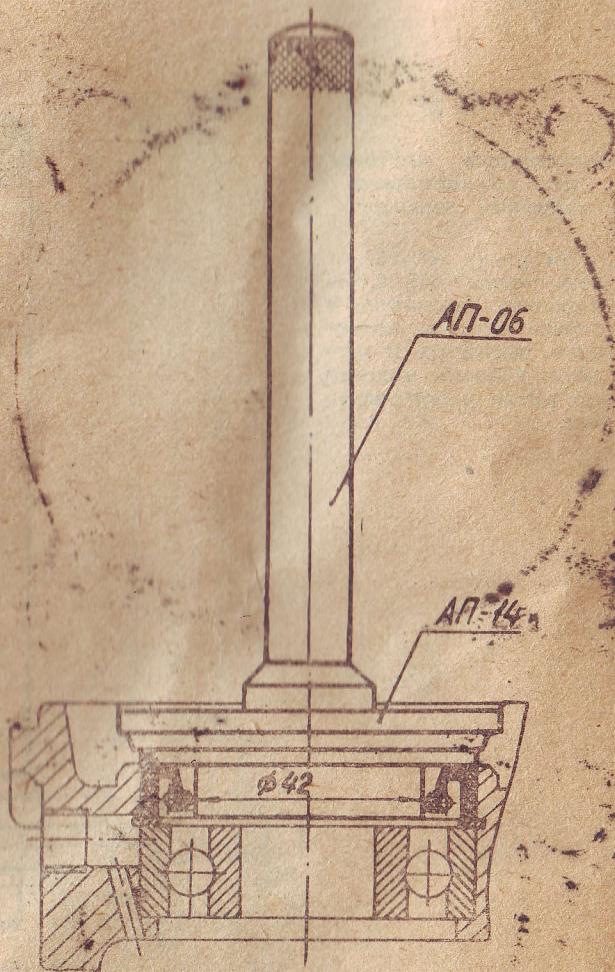


— 9 —

Рис. 6.

Запрессовка сальников колесного редуктора

На ручку АП-06 надеть оправку АП-14. Сальник надеть на направляющую часть оправки (диам. 42 мм) и легкими ударами молотка по ручке установить сальник.



— 10 —

АП-06

АП-14

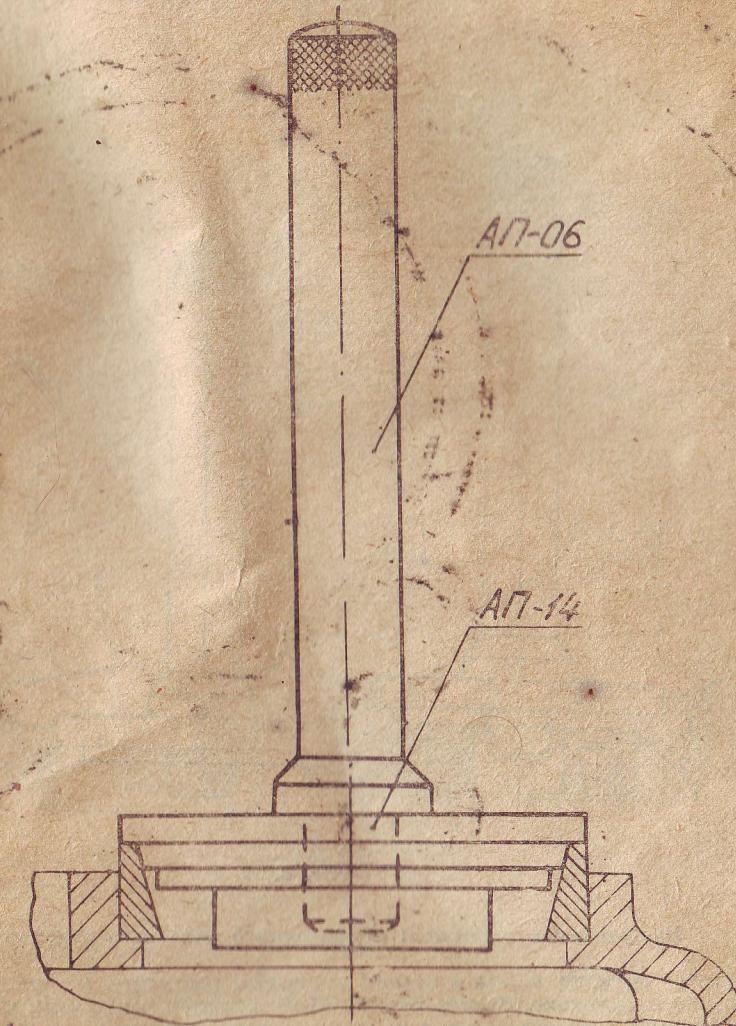


Рис. 7.

Запрессовка наружного подшипника вала ведомой шестерни колесного редуктора

На ручку АП-06 надеть оправку АП-14. Установить наружную обойму подшипника в гнездо картера колесного редуктора и легкими ударами молотка по ручке запрессовать ее.

— 11 —

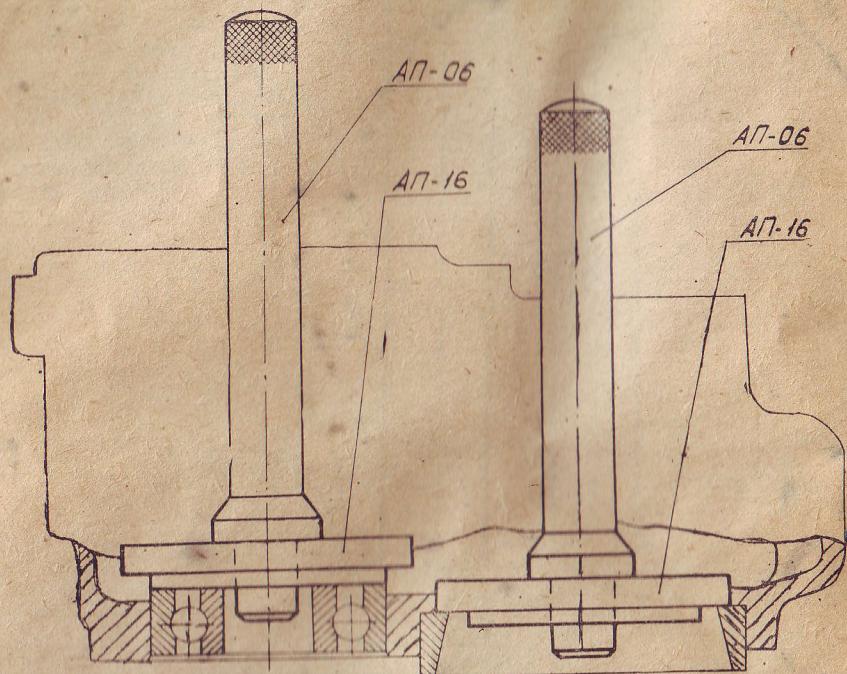


Рис. 8.

Выпрессовка наружных подшипников колесного редуктора

Завести оправку АП-16 в картер колесного редуктора и установить как показано на рисунке. Ввести ручку АП-06 в картер и вставить ее в оправку. Легкими ударами молотка по ручке выпрессовать наружный подшипник.

— 12 —

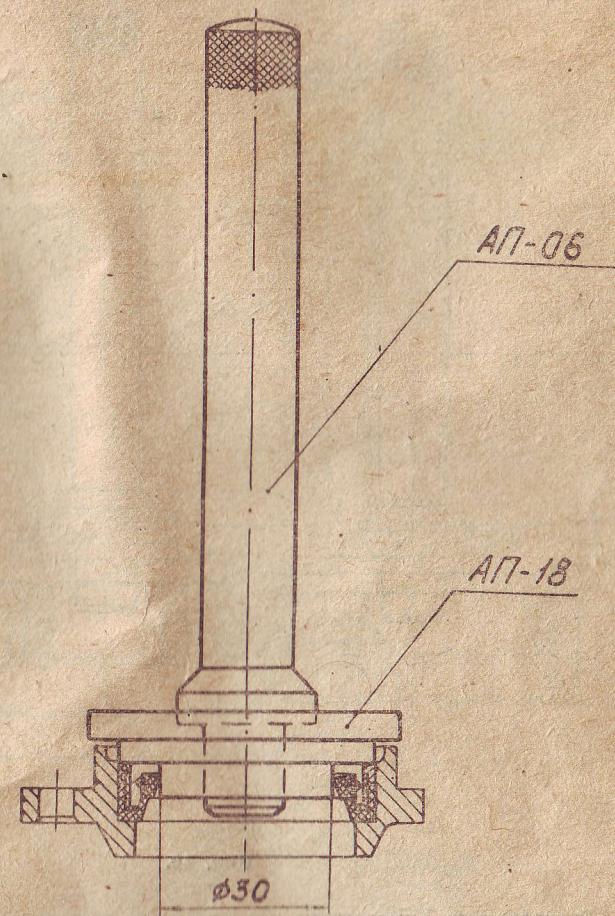


Рис. 9.

Запрессовка сальников полуси и поворотного кулака

На ручку АП-06 надеть оправку АП-18. Сальник надеть на направляющую часть оправки (диам. 30 мм) и легкими ударами молотка по ручке установить сальник.

— 13 —

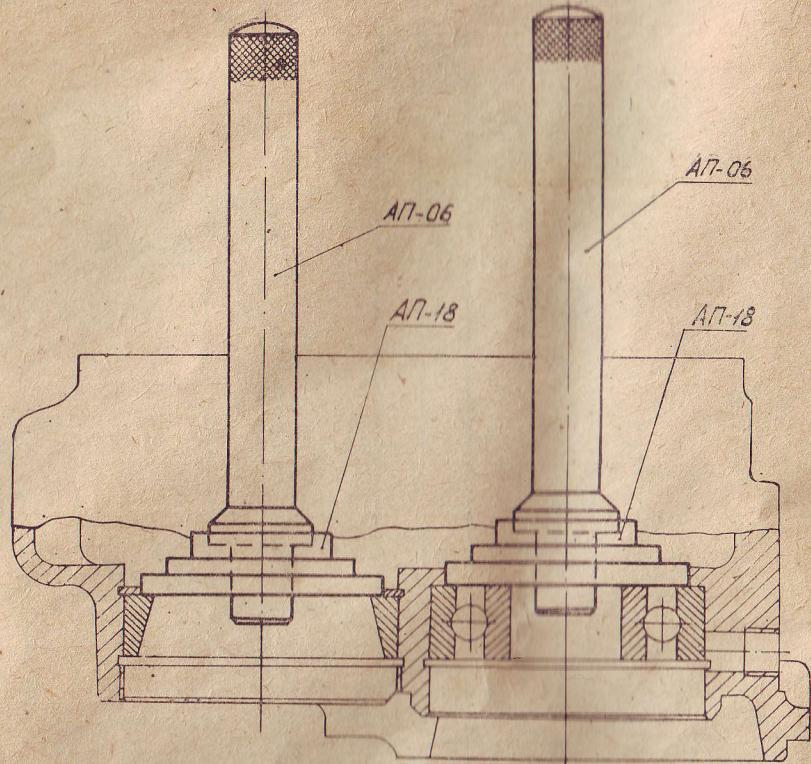


Рис. 10.

Выпрессовка внутренних подшипников колесного редуктора

Завести оправку АП-18 в картер колесного редуктора и установить как показано на рисунке. Ввести ручку АП-06 в картер и вставить ее в оправку. Легкими ударами молотка по ручке выпрессовать внутренний подшипник.

Рис. 11.

Запрессовка наружного подшипника вала ведущей шестерни колесного редуктора

На ручку АП-06 надеть оправку АП-20. Установить в гнездо картера колесного редуктора подшипник и легкими ударами молотка по ручке запрессовать его.

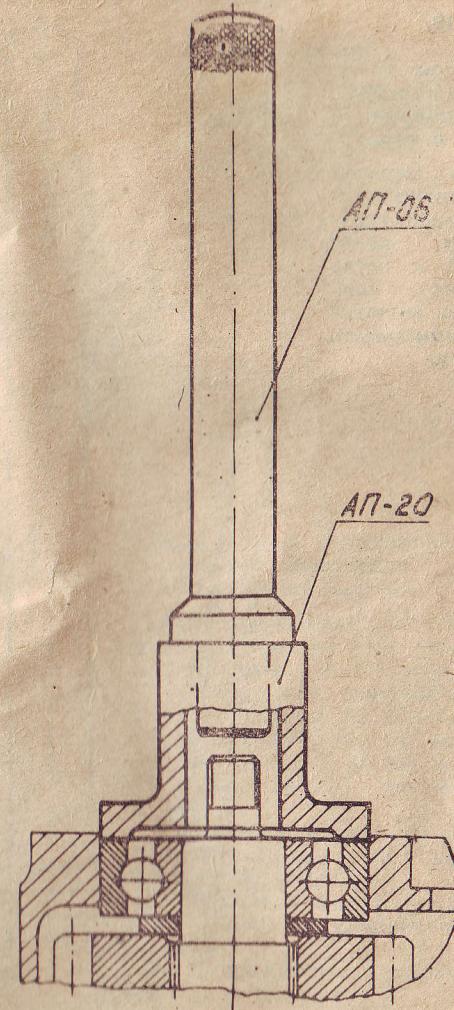
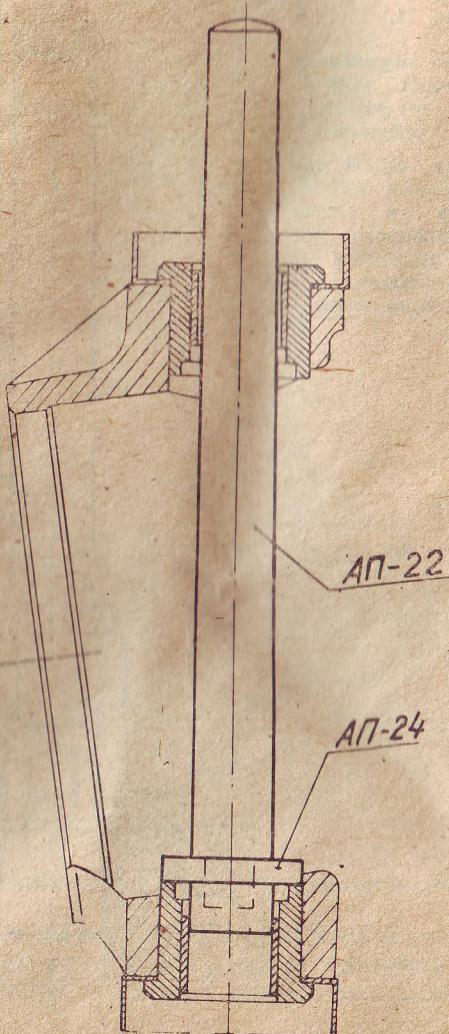


Рис. 12.

Выпрессовка и
запрессовка корпуса
втулки шкворня
с втулкой в сборе

Установить оправку
АП-24 в нижнюю втулку
шкворня, через верх-
нюю втулку ввести
ручку АП-22 и вста-
вить в оправку. Лег-
кими ударами молотка
по ручке выпрессовать
корпус втулки.



— 16 —

Проставка

Труба

АП-26

Корпус

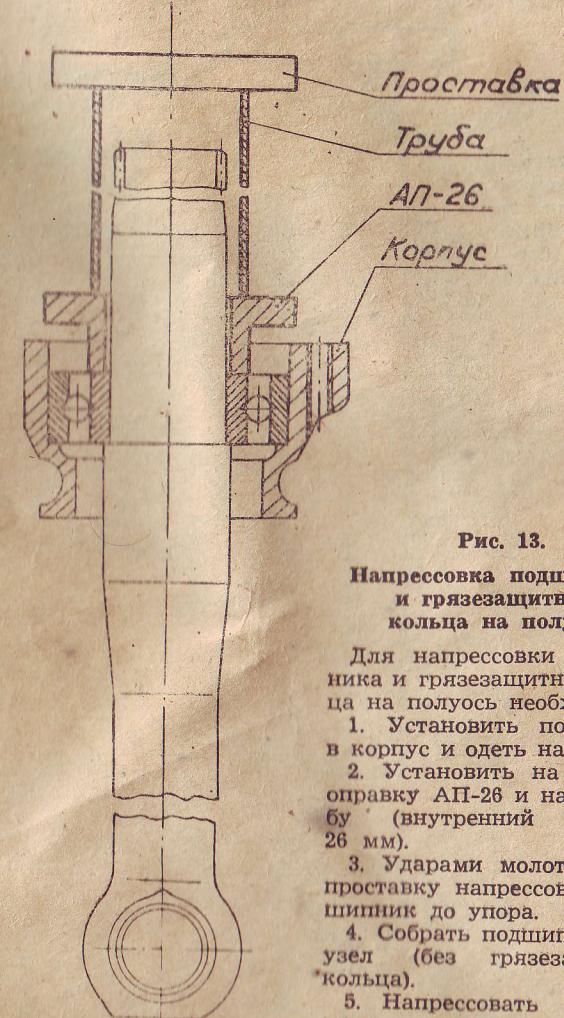


Рис. 13.

Напрессовка подшипника
и грязезащитного
кольца на полуось

Для напрессовки подшипника и грязезащитного кольца на полуось необходимо:

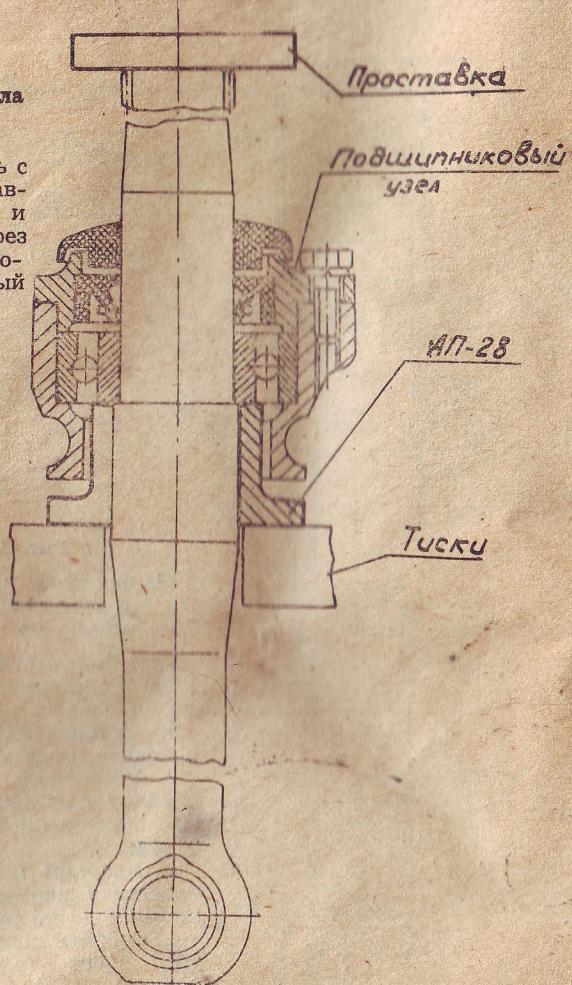
1. Установить подшипник в корпус и одеть на полуось.
2. Установить на полуось оправку АП-26 и на нее трубу (внутренний диаметр 26 мм).
3. Ударами молотка через проставку напрессовать подшипник до упора.
4. Собрать подшипниковый узел (без грязезащитного кольца).
5. Напрессовать грязезащитное кольцо.

— 17 —

Рис. 14.

Снятие
подшипникового узла
с полусоси

Установить полуось с
надетой на нее оправ-
кой АП-28 в тиски и
ударами молотка через
проставку выпрессо-
вать подшипниковый
узел.



- 18 -

Рис. 15.

Ключ амортизатора и
стопорной гайки пробки
подшипников рулевого
механизма

При отвинчивании
или завинчивании гай-
ки резервуара аморти-
затора штыри ключа
АП-30 вставляются в
отверстия гайки.



- 19 -