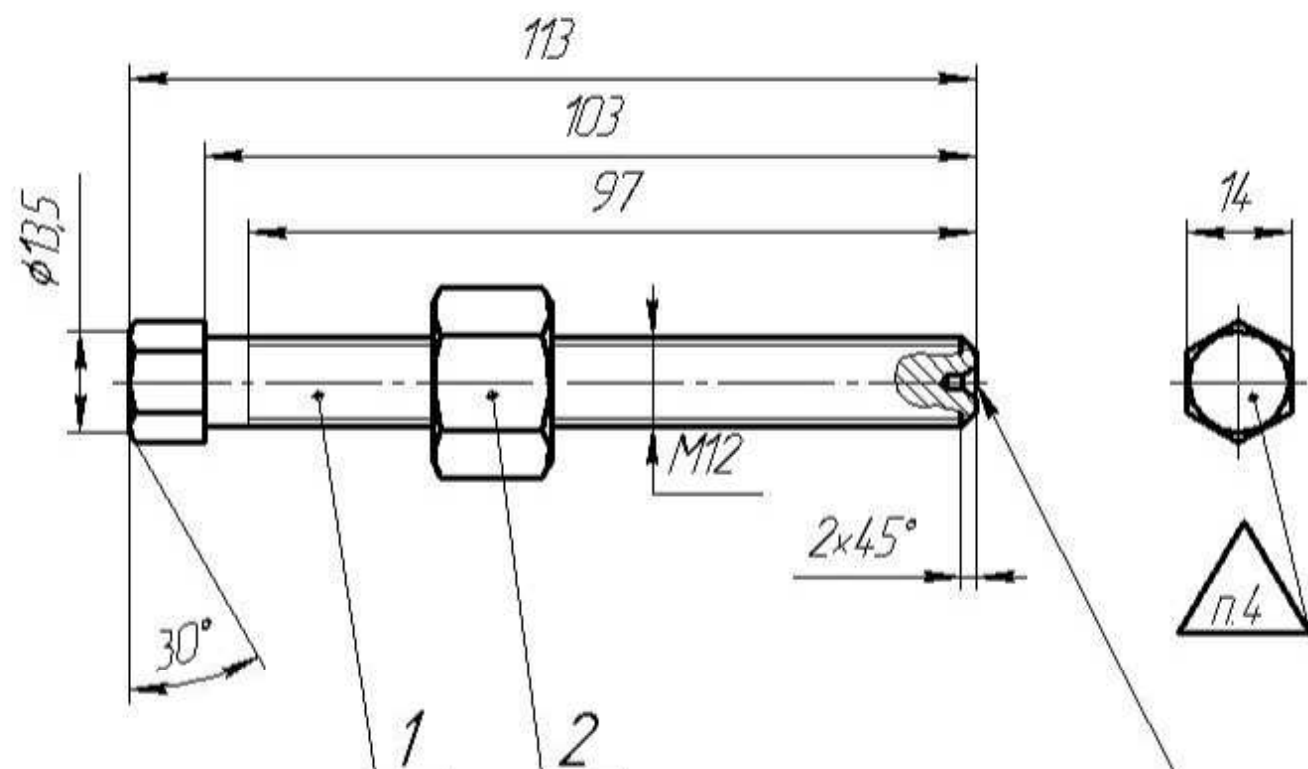


АП-02 СБ



Отв. центр. А2 ГОСТ 14034-74

1. 280...340 НВ только для винта поз.1
2. $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Шероховатость деталей БЧ в местах обработки $\sqrt{6.3}$
4. Клеймить номер детали: АП-02, шрифт Пр 3, ГОСТ 26.008-80.
5. Покрытие винта поз.1 – Ц6, хр. Резьбу после покрытия прогнать леркой.

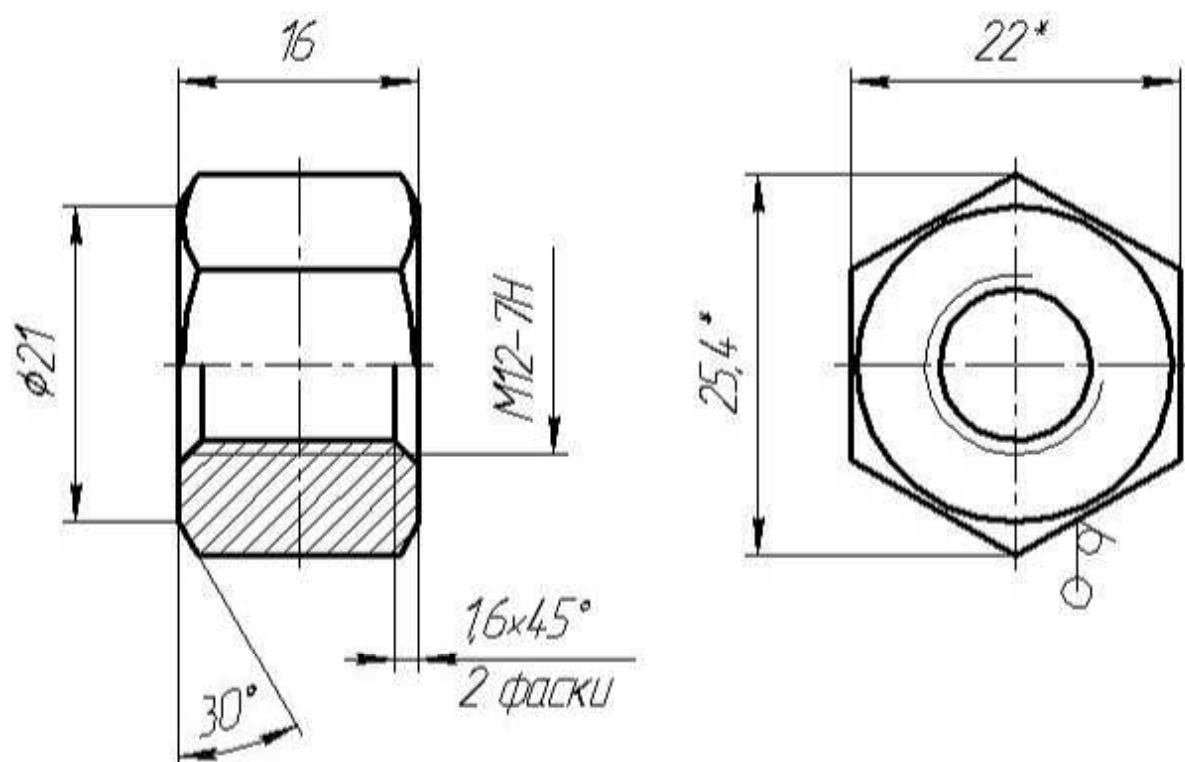
АП-02 СБ

Винт съёмника
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1		1:1
Лист	Листов	1

АП-02-02

6,3 $\sqrt{(\checkmark)}$



1. *Размеры для справок.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Покрытие: Ц6, хр.

АП-02-02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Складанов			08.10.11			
Пров.							
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.							
					Лит.		
					Масса		
					Масштаб		
					2:1		
					Лист		
					Листов 1		

Гайка

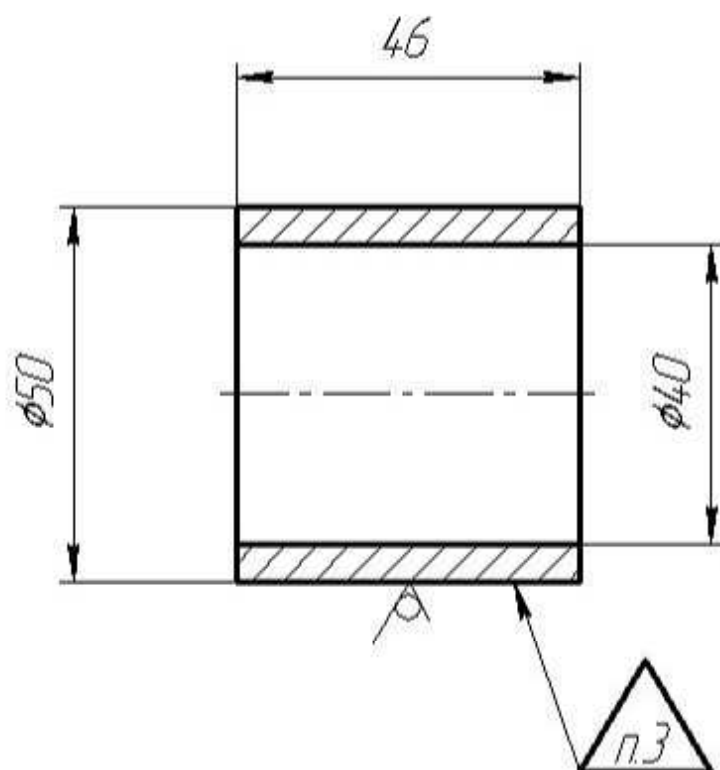
Шестигранник 22 ГОСТ 2879-2006
35 ГОСТ 1050-88

Копировал

Формат А4

АП-02-08

6,3 ✓(✓)



1. H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

2. Покрытие: Ц6, хр.

3. Клеймить обозначение детали: АП-02-08, шрифт Пр 3, ГОСТ 26.008-80.

4. Чертеж трубы соответствует трубе, показанной на рис. 174 на стр. 157 технического описания ЛуАЗ-969М.

АП-02-08

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Складанов			03.10.11			
Проб.							
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.							

Лит.			Масса	Масштаб
				1:1
Лист		Листов 1		

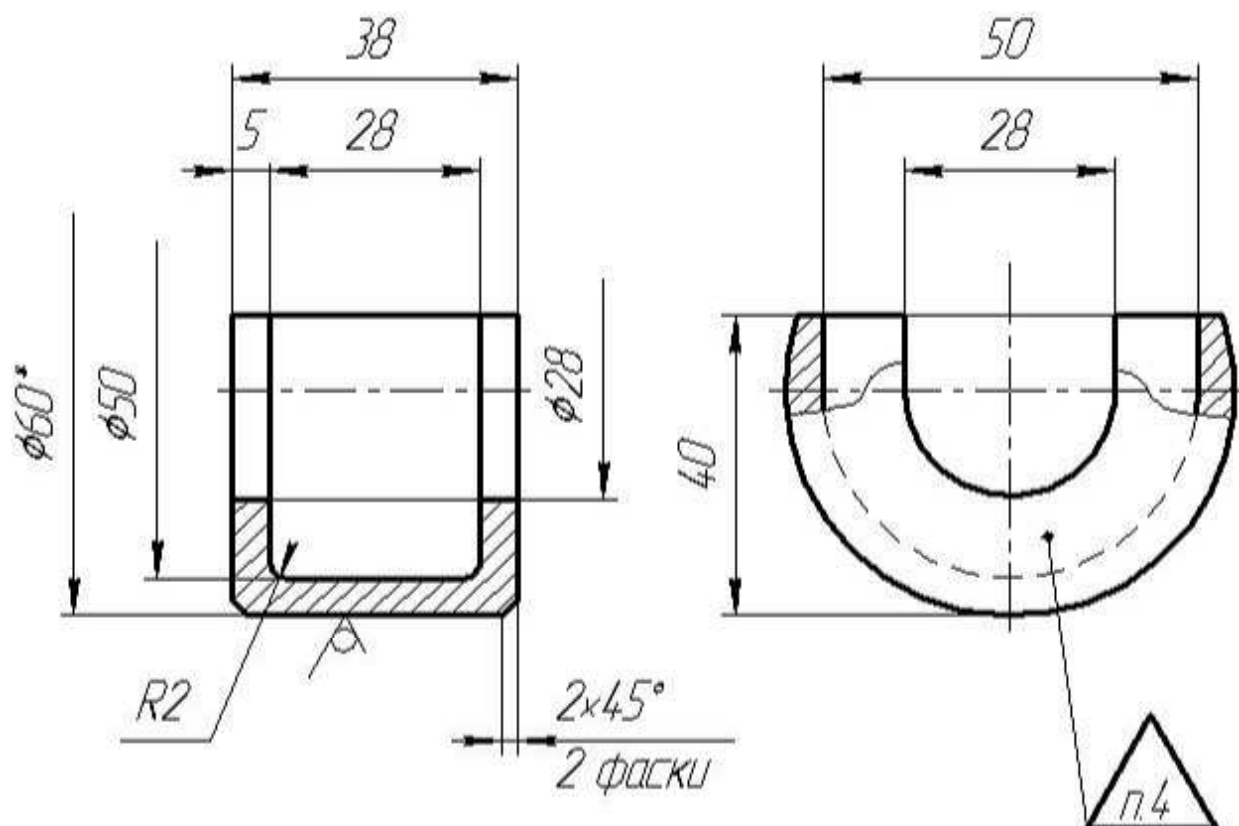
Труба		50 ГОСТ 2590-88	
Круг		Ст3 ГОСТ 535-88	

Копировал

Формат А4

АП-04-06

6,3 $\checkmark$ ($\checkmark$)



1. *Размеры для справок.

2. H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

3. Острые кромки притупить R1.

4. Клеймить номер детали: АП-04-06, шрифт Пр 3, ГОСТ 26.008-80.

5. Покрытие: Ц6, хр.

6. Чертеж корпуса АП-04-06 соответствует корпусу, показанному на рис. 189 на стр. 171 технического описания ЛуАЗ-969М.

АП-04-06

					АП-04-06				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус съёмника сошки		Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Складанов		08.10.11						1:1
Пров.					Круж		Лист	Листов	1
Т.контр.									
Н.контр.					60 ГОСТ 2590-2006 35 ГОСТ 1050-88				
Утв.									

Корпус съёмника
сошки

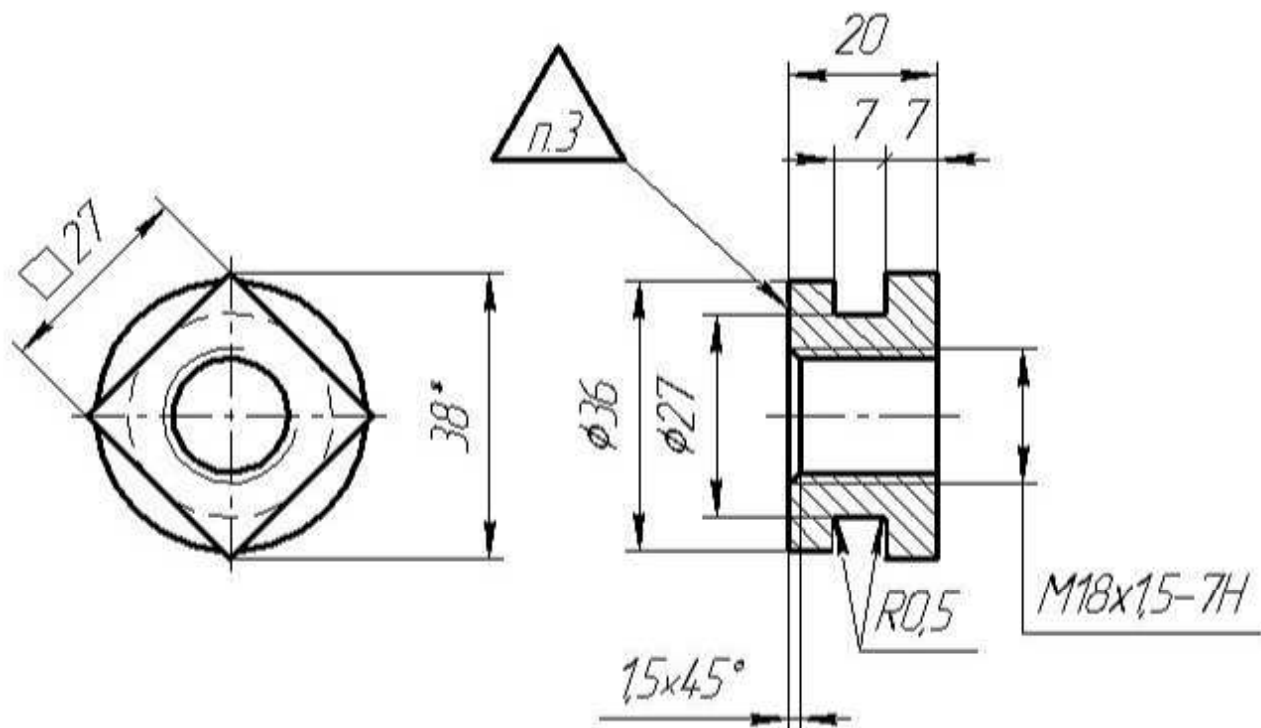
Круг 60 ГОСТ 2590-2006
35 ГОСТ 1050-88

Копировал

Формат А4

АП-04-08

6,3 ✓



1. *Размеры для справок.

2. $h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

3. Клеить обозначение детали: АП-04-08, шрифт Пр 3, ГОСТ 26.008-80.

4. Покрытие: Ц6, хр.

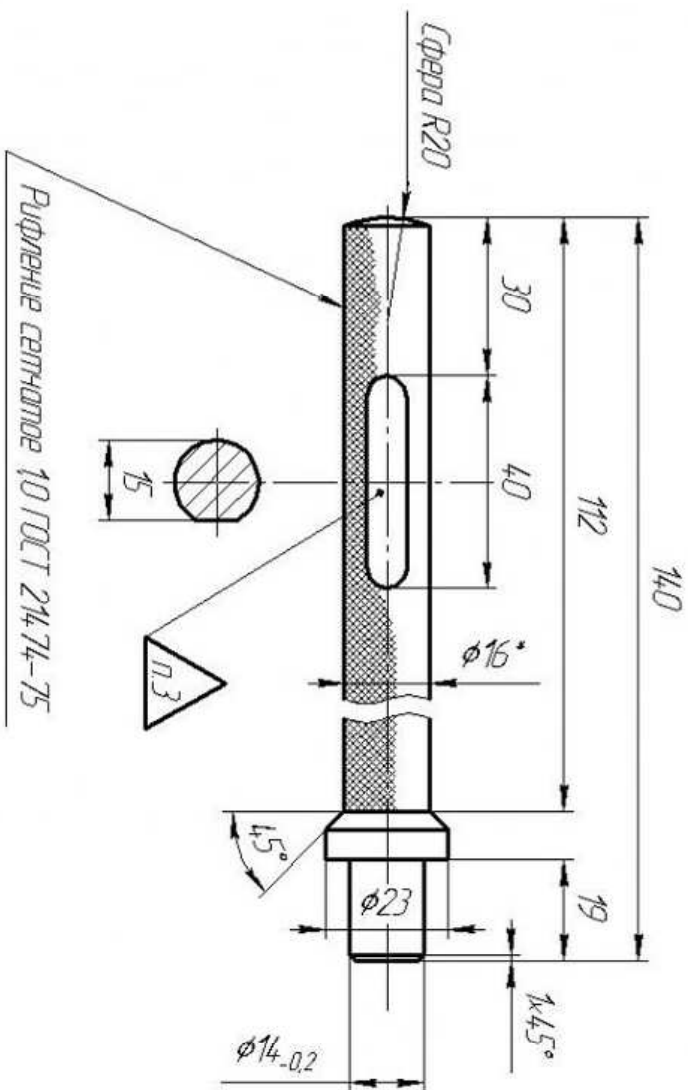
5. Чертеж гайки АП-04-08 соответствует гайке, показанной на рис. 189 на стр. 171 технического описания ЛуАЗ-969М.

АП-04-08

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Гайка съёмника сошки		
Разраб.	Складанов			08.10.11			
Пров.					Круг 40 ГОСТ 2590-2006 40X ГОСТ 4543-71		
Т.контр.							
Н.контр.					Лит. Масса Масштаб		
Утв.							
					Лист	Листов	1

Копировал

Формат А4



Руфение септатив 10 ГОСТ 214.74-75

1 $h_{14} \pm \frac{1}{2}$

2 Покрывите Ц6, хр.

3 Клеуиить обозначение детал: АП-06, шриффт Пр 3, ГОСТ 26.008-80.

4. Чертеж ручки соответствует ручке, показанной на рис 157 на стр. 137 технического описания ЛУАЗ-969М

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата	Спроб. №	Перв. примен.

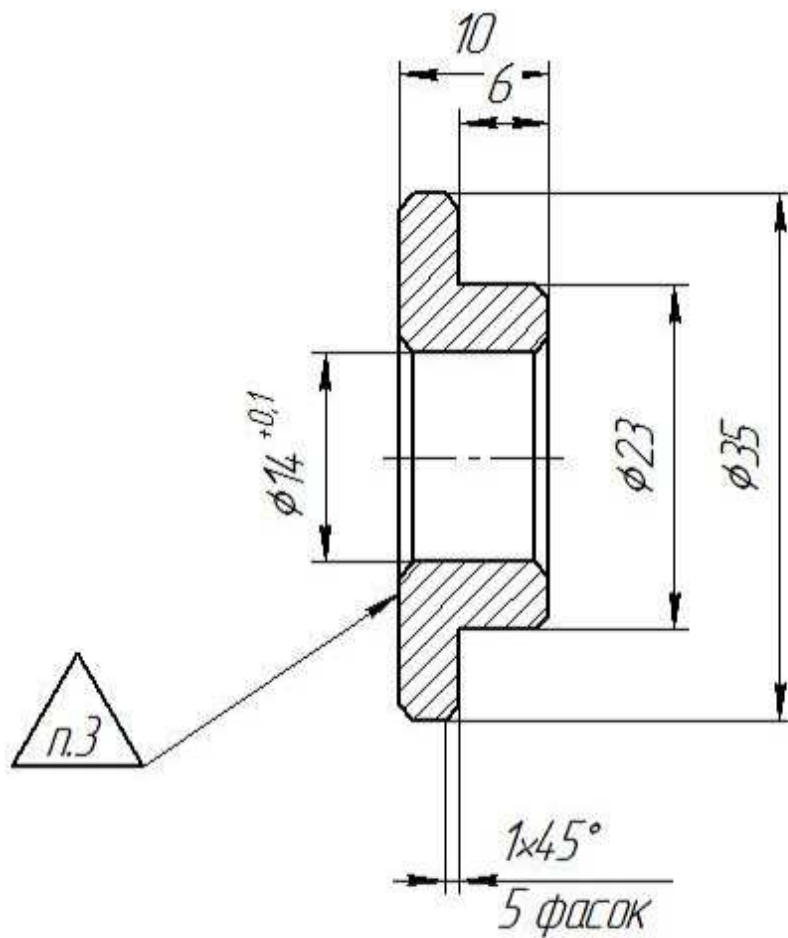
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Резерв				21.08.88
Проб				
И. контр.				
Н. контр.				
Унб				

АП-06		Мат.	Масса	Масштаб
Ручка				1:1
26 ГОСТ 2590-88				
Круг 40х ГОСТ 4543-71				

Контракт	Формат
А3	

80-IV

6,3



1. H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

2. Покрытие: Ц6, хр.

3. Клеймить обозначение детали: АП-08, шрифт Пр 3, ГОСТ 26.008-80.

4. Чертеж оправки АП-08 соответствует оправке, показанной на рис.190 на стр. 172 технического описания ЛуАЗ-969М.

АП-08

Оправка

40 ГОСТ 2590-88
Круг 40Х ГОСТ 4543-71

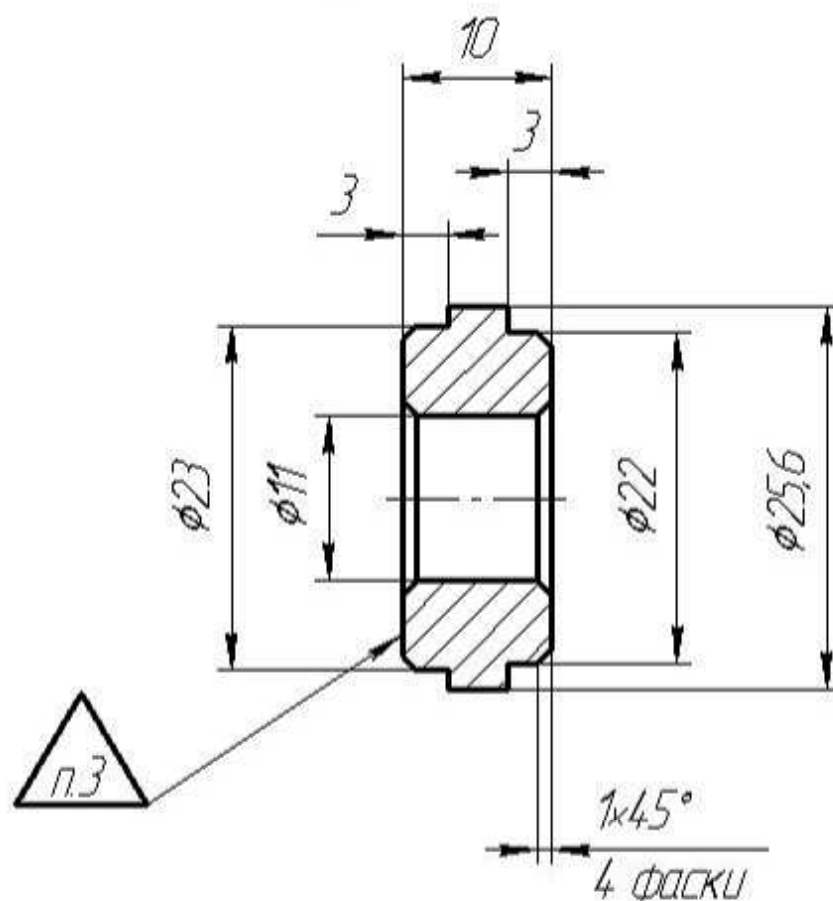
Лит.	Масса	Масштаб
		2:1
Лист	Листов	1

Копировал

Формат А4

АП-10

6,3 ✓



1. H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

2. Покрытие: Ц6, хр.

3. Клеймить обозначение детали: АП-10, шрифт Пр 3, ГОСТ 26.008-80.

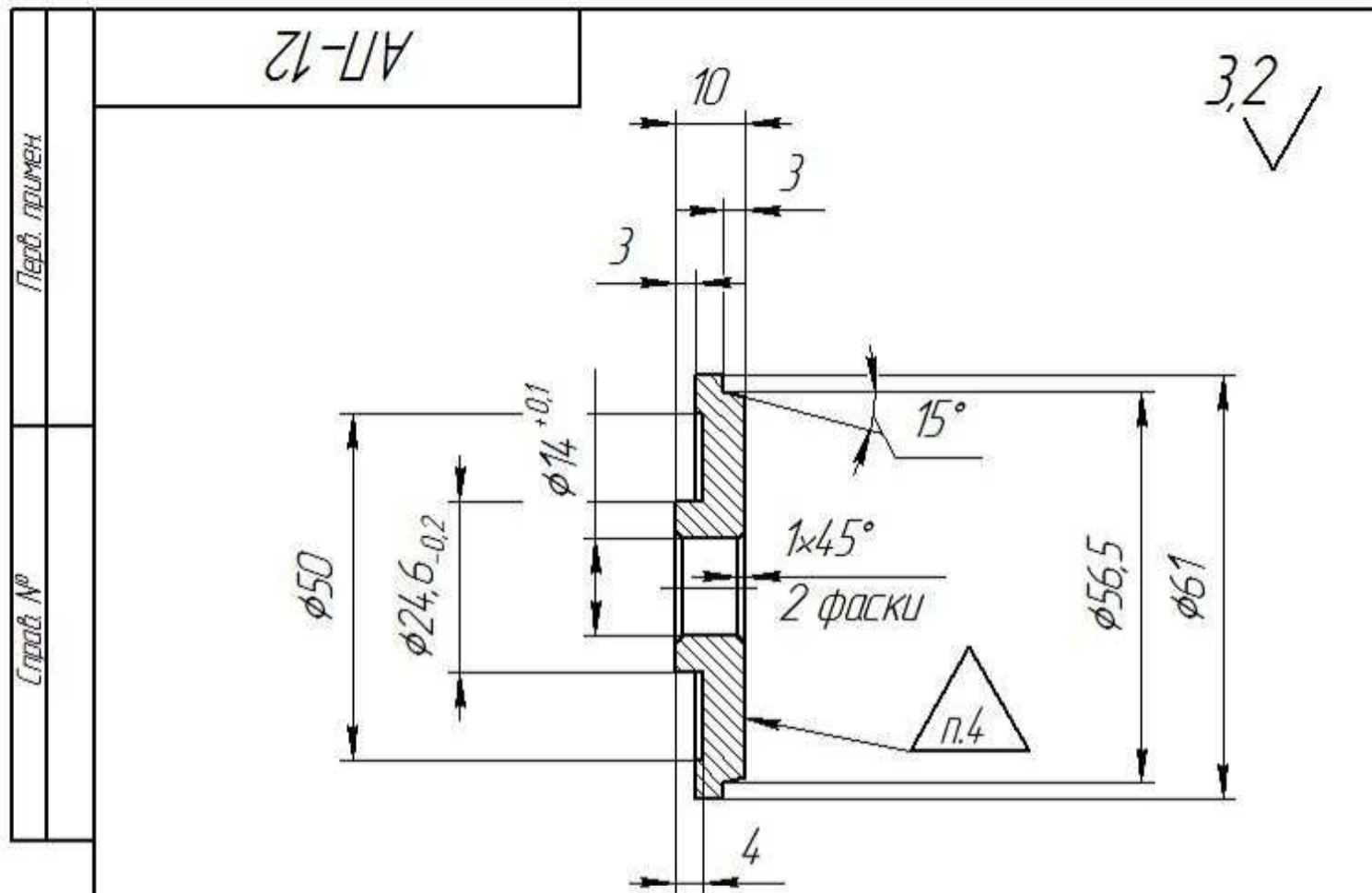
4. Чертеж оправки АП-10 частично соответствует оправке, показанной на рис. 191 на стр. 172 технического описания ЛЦАЗ-969М

АП-10

					АП-10					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Оправка			Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Складанов		03.10.11							2:1
Проб.										
Т.контр.								Лист	Листов	1
Н.контр.					30 ГОСТ 2590-88 Круг 40X ГОСТ 4543-71					
Утв.										

Копировал

Формат А4



1. 28...36 HRC₃.

2. H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

3. Покрытие: Ц6, хр.

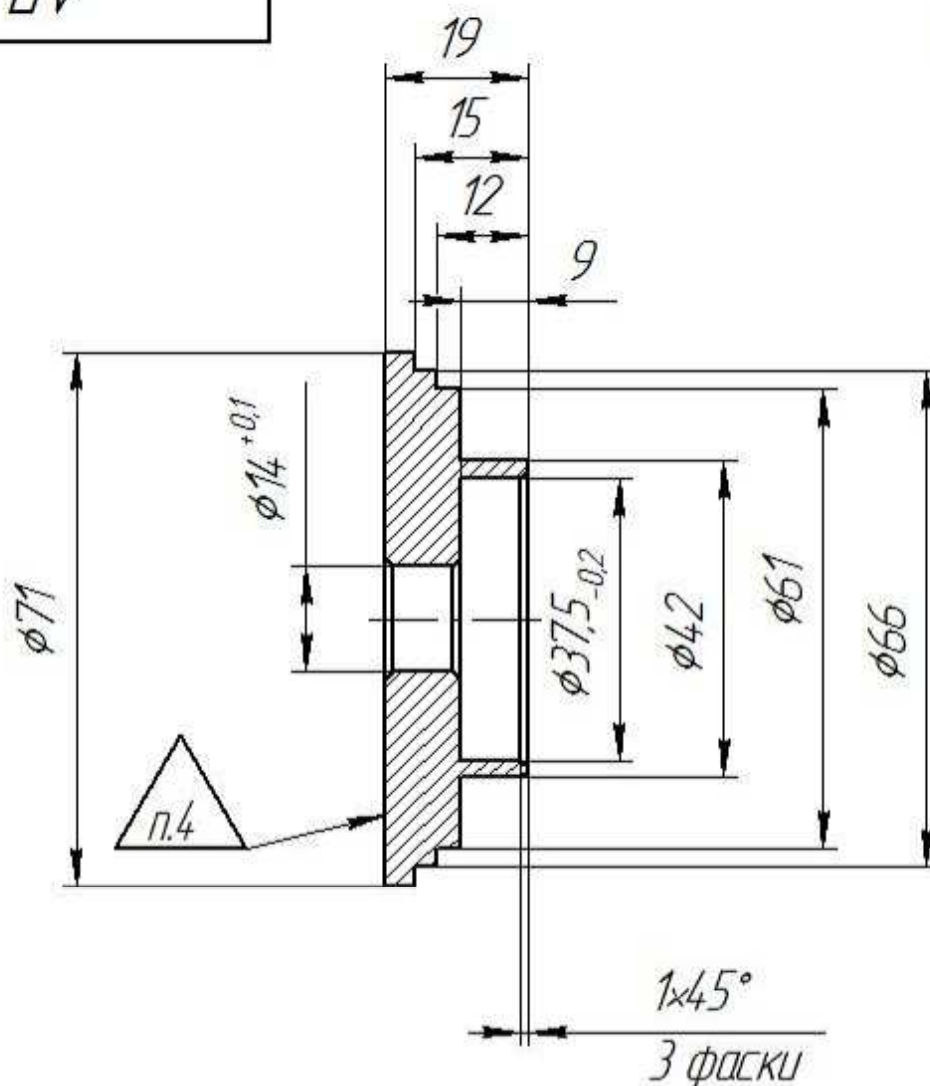
4. Клеймить обозначение детали: АП-12, шрифт Пр 3, ГОСТ 26.008-80.

5. Чертеж оправки АП-12 соответствует оправке, показанной на рис.166 на стр. 144 технического описания ЛцАЗ-969М.

Подп. и дата					АП-12			
Инд. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Оправка		
	Разраб.							
	Пров.					Лит.		
	Т.контр.							
	Н.контр.					Лист		
						Листов 1		
						80 ГОСТ 2590-88		
						Круг 40X ГОСТ 4543-71		
						Утв.		

Копировал

Формат А4

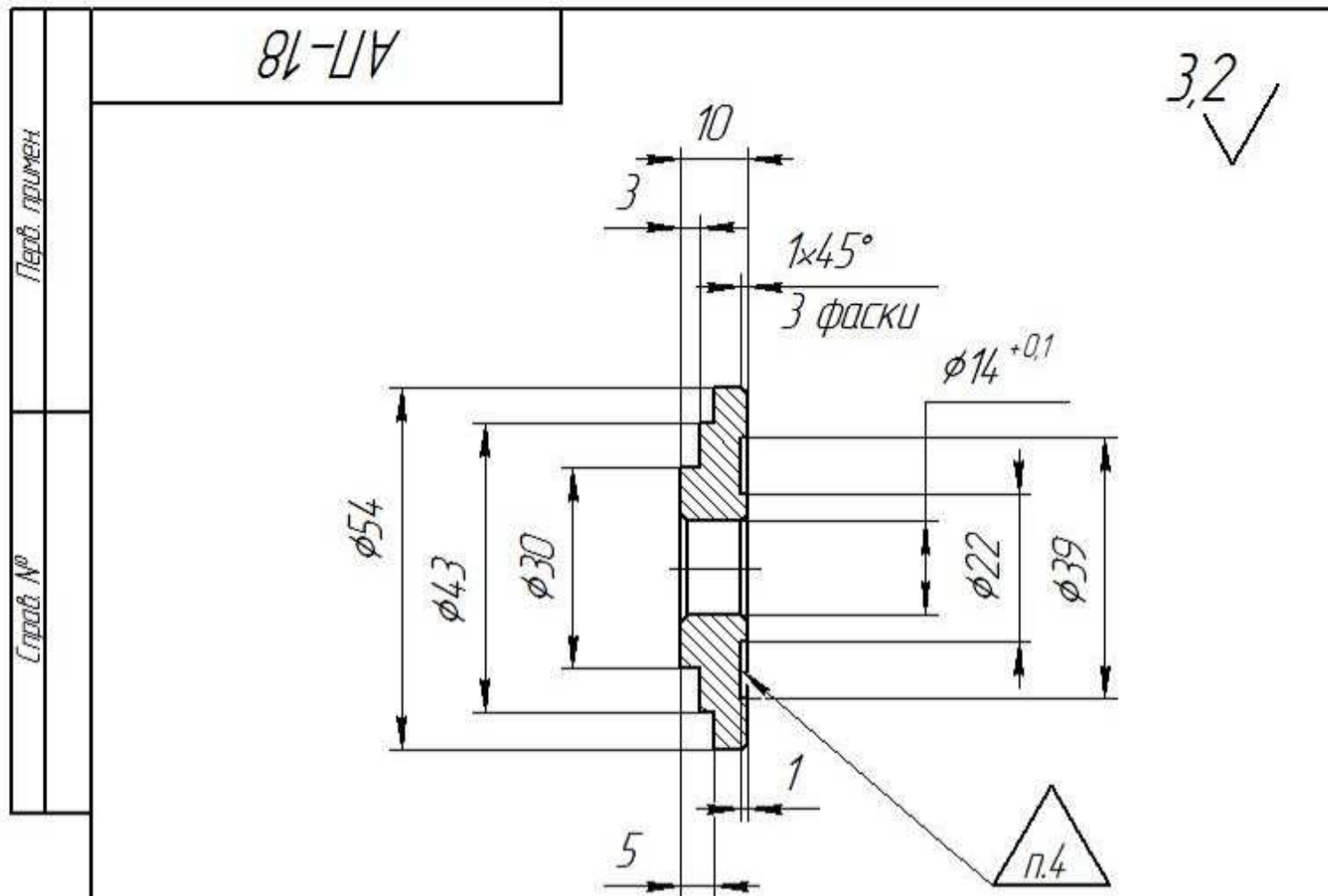


1. 28...36 HRC₃.
2. H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Покрытие: Ц6, хр.
4. Клеймить обозначение детали: АП-14, шрифт Пр 3, ГОСТ 26.008-80.
5. Чертеж оправки АП-14 частично соответствует оправке, показанной на рис. 167 на стр. 144 технического описания ЛцАЗ-969М.

					АП-14			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Оправка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								1:1
Пров.								
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.					80 ГОСТ 2590-88			
Утв.					Круг 40X ГОСТ 4543-71			

И-И. № 0000

Формат А4



1. 28...36 HRC₃.

2. H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

3. Покрытие: Ц6, хр.

4. Клеймить обозначение детали: А7-18, шрифт Пр 3, ГОСТ 26.008-80.

5. Чертеж оправки А7-18 частично соответствует оправке, показанной на рис.156 на стр. 137 технического описания ЛуАЗ-969М.

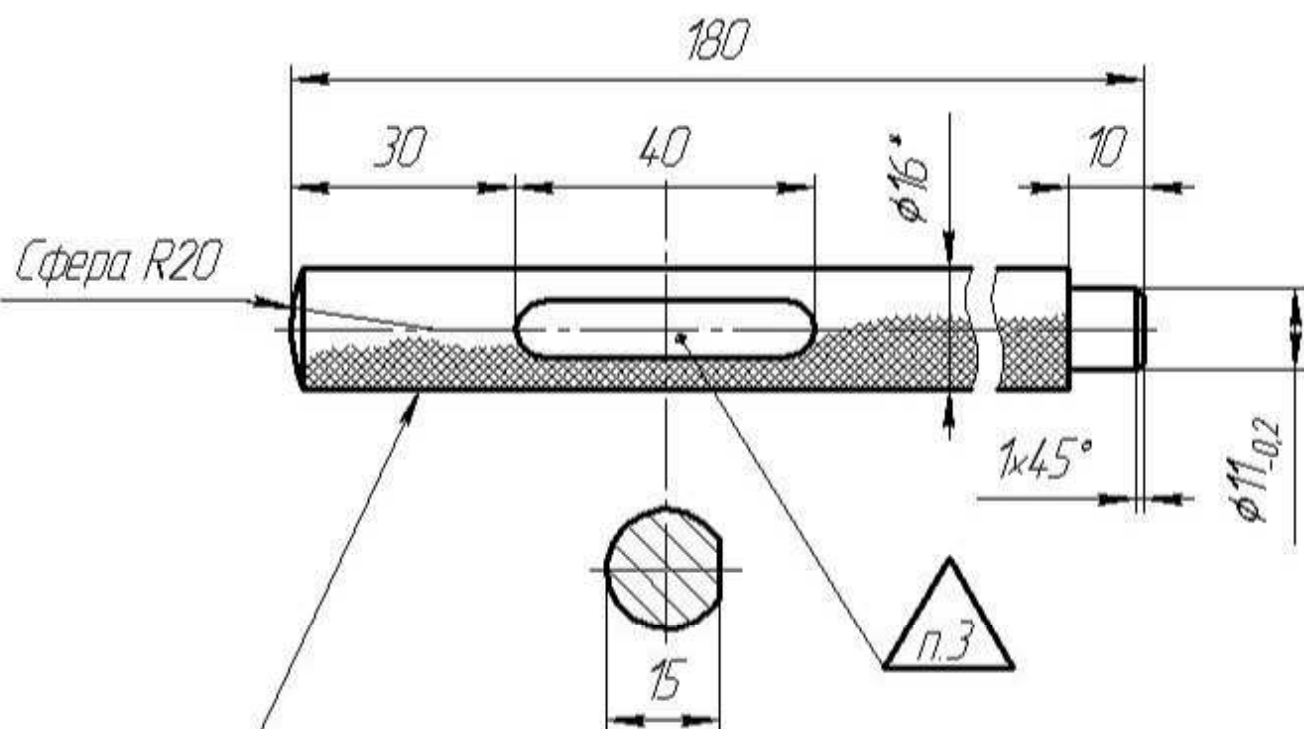
Подп. и дата					А7-18			
Инд. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Оправка		
	Разраб.							
	Пров.					Лит.		
	Т.контр.							
	Н.контр.					Лист		
						Листов		
						1		
						1:1		
						60 ГОСТ 2590-88		
						Круг 40X ГОСТ 4543-71		

Имя № подл

Формат А4

АП-22

3,2 ✓



Рифление сетчатое 10 ГОСТ 21474-75

$$1. h14, \pm \frac{IT14}{2}$$

2. Покрытие: ЦБ, хр.

3. Клеймить обозначение детали: АП-22, шрифт Пр 3, ГОСТ 26.008-80.

АП-22

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.			Масса	Масштаб
Разраб.				27.09.11					1:1
Пров.									
Т.контр.									
Н.контр.									
Утв.									

Ручка

16 ГОСТ 2590-88

Круг 40X ГОСТ 4543-71

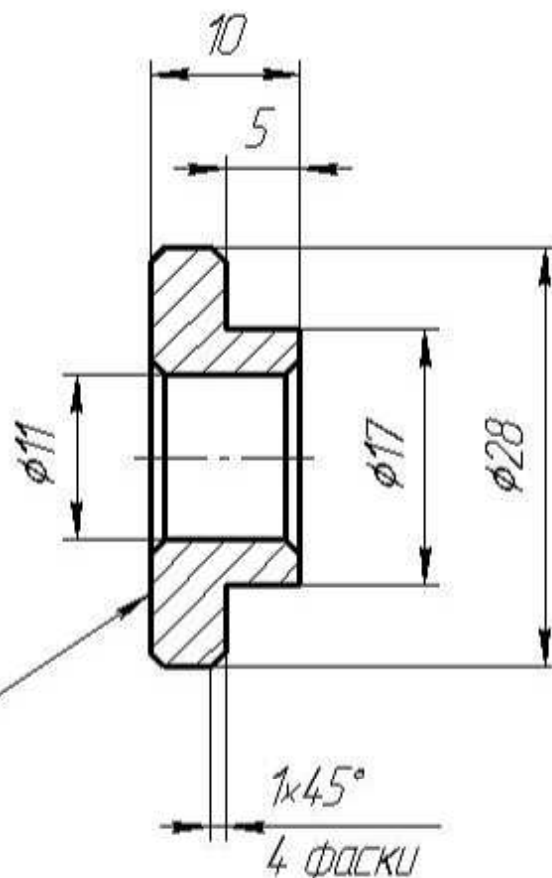
Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	1

Копировал

Формат А4

АП-24

6,3 ✓



1. H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

2. Покрытие: Ц6, хр.

3. Клеймить обозначение детали: АП-24, шрифт Пр 3, ГОСТ 26.008-80.

4. Чертеж оправки АП-24 частично соответствует оправке, показанной на рис. 176 на стр. 160 технического описания ЛУАЗ-969М

АП-24

					АП-24					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Оправка			Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Складанов		03.10.11							2:1
Проб.										
Т.контр.								Лист	Листов	1
Н.контр.					30 ГОСТ 2590-88 Круг 40X ГОСТ 4543-71					
Утв.										

Копировал

Формат А4

АП-26

6,3 ✓

Перв. примен.

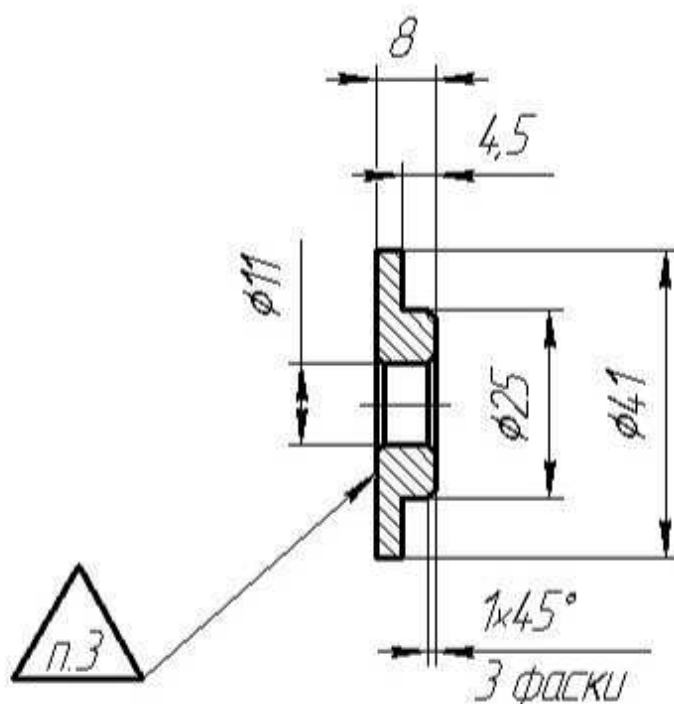
Спроб. №

Подп. и дата

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



1. H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

2. Покрытие: Ц6, хр.

3. Клеить обозначение детали: АП-26, шрифт Пр 3, ГОСТ 26.008-80.

АП-26

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Оправка

50 ГОСТ 2590-88
Круг 40X ГОСТ 4543-71

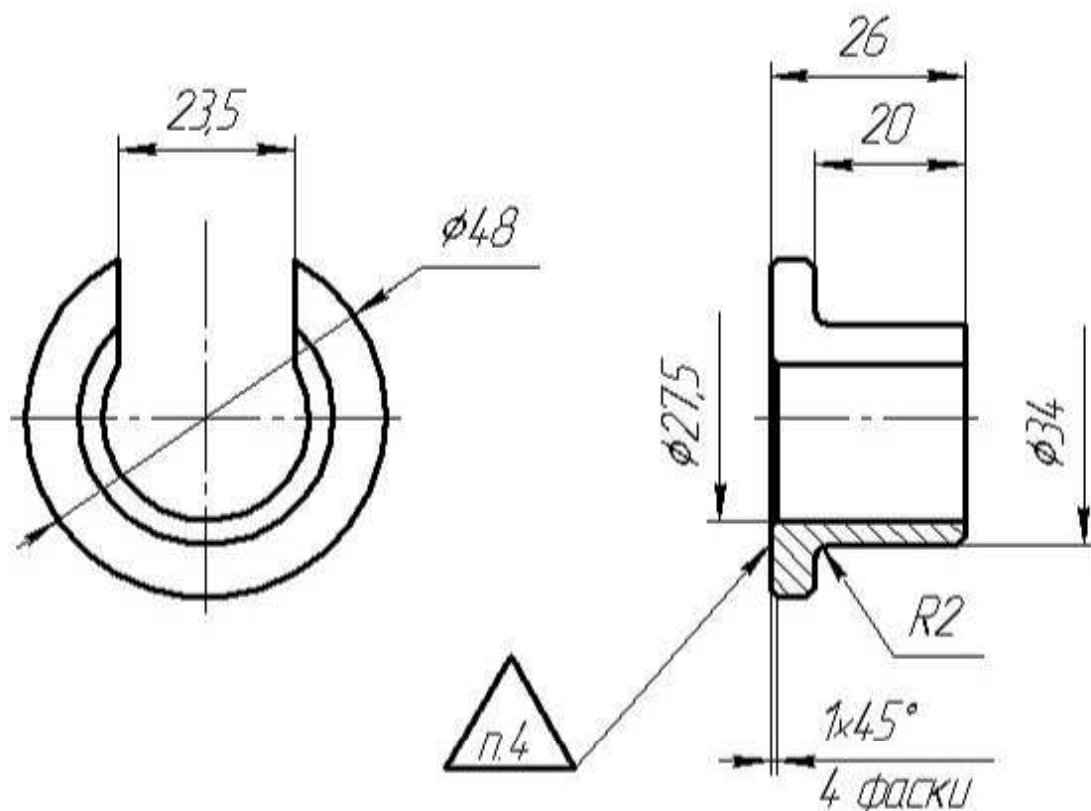
Лист	Масса	Масштаб
1		1:1
Лист	Листов	1

Копировал

Формат А4

АП-28

6,3 ✓

1. 28...36 HRC₃.2. H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

3. Покрытие: Ц6, хр.

4. Клеймить обозначение детали: АП-28, шрифт Пр 3, ГОСТ 26.008-80.

5. Чертеж оправки АП-28 соответствует оправке, показанной на рис. 154 на стр. 136 технического описания ЛуАЗ-969М.

АП-28

					Лит.			Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					1:1
Разраб.	Складанов			03.10.11					
Проб.									
Т.контр.									
Н.контр.									
Утв.									
					Лист		Листов		
							1		

Оправка

50 ГОСТ 2590-88
Круг 40X ГОСТ 4543-71

Копировал

Формат А4