

АВТОМОБИЛИ

АЗУАЗ

**ИНСТРУКЦИЯ
ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ СПЕЦИАЛЬНОГО ИНСТРУМЕНТА
И ПРИСПОСОБЛЕНИИ
ДЛЯ РЕМОНТА ШАССИ АВТОМОБИЛЕЙ**

А В Т О М О Б И Л И

Л у А З

**ИНСТРУКЦИЯ
ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ СПЕЦИАЛЬНОГО ИНСТРУМЕНТА
И ПРИСПОСОБЛЕНИЙ
ДЛЯ РЕМОНТА ШАССИ АВТОМОБИЛЕЙ**

ПЕРЕЧЕНЬ

специального инструмента и приспособлений
для обслуживания и ремонта шасси автомобиля

№ п/п	Наименование инструмента или приспособления	Обозначение (шифр)	Количество	Примечание
1	2	3	4	5
1.	Съёмник торсионов и шкворней в сборе	АП-02	1	
2.	Съёмник сошки рулевого механизма в сборе	АП-04	1	
3.	Ручка в сборе	АП-06	1	
4.	Оправка для запрессовки сальника вала сошки	АП-08	1	см. дополнение
5.	Оправка для выпрессовки и запресовки втулки вала сошки и втулок кронштейна маятникового рычага	АП-10	1	
6.	Оправка для запрессовки внутренних подшипников колёсного редуктора	АП-12	1	см. дополнение
7.	Оправка для запрессовки сальников и наружного подшипника вала ведомой шестерни колёсного редуктора	АП-14	1	
8.	Оправка для выпрессовки наружных подшипников колёсного редуктора	АП-16	1	см. дополнение

1	2	3	4	5
9.	Оправка для запрессовки сальника поворотного кулака и выпрессовки внутренних подшипников колёсного редуктора	АП-18	1	
10.	Оправка для запрессовки наружного подшипника вала ведущей шестерни колёсного редуктора	АП-20	1	см. дополнение
11.	Ручка	АП-22	1	
12.	Оправка для выпрессовки и запресовки корпуса втулки шкворня с втулкой в сборе	АП-24	1	
13.	Оправка для напрессовки подшипника и грязезащитного кольца на полуось	АП-26	1	см. дополнение
14.	Оправка для снятия подшипникового узла с полуоси	АП-28	1	см. дополнение
15.	Ключ амортизатора и стопорной гайки пробки подшипников рулевого механизма	АП-30	1	

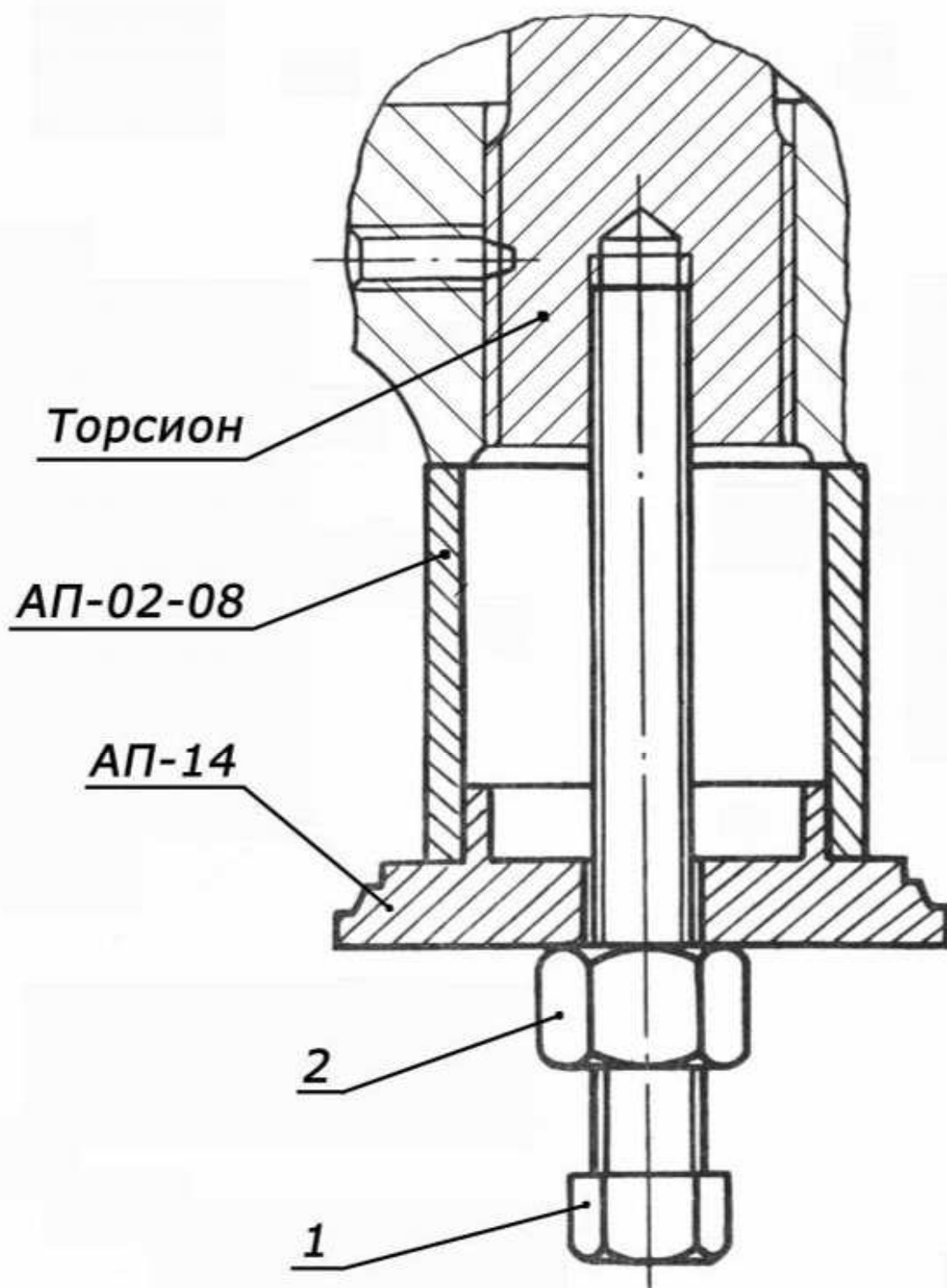


Рис. 1

Извлечение торсиона и шкворня

Завинтить гайку 2 до упора в головку болта 1. Поддерживая трубу по оси торсиона, установить оправку АП-14 в трубу АП-02-08, завинтить в отверстие торсиона болт до упора. Отвинчивая гайку, извлечь торсион. Извлечение шкворня производится аналогично.

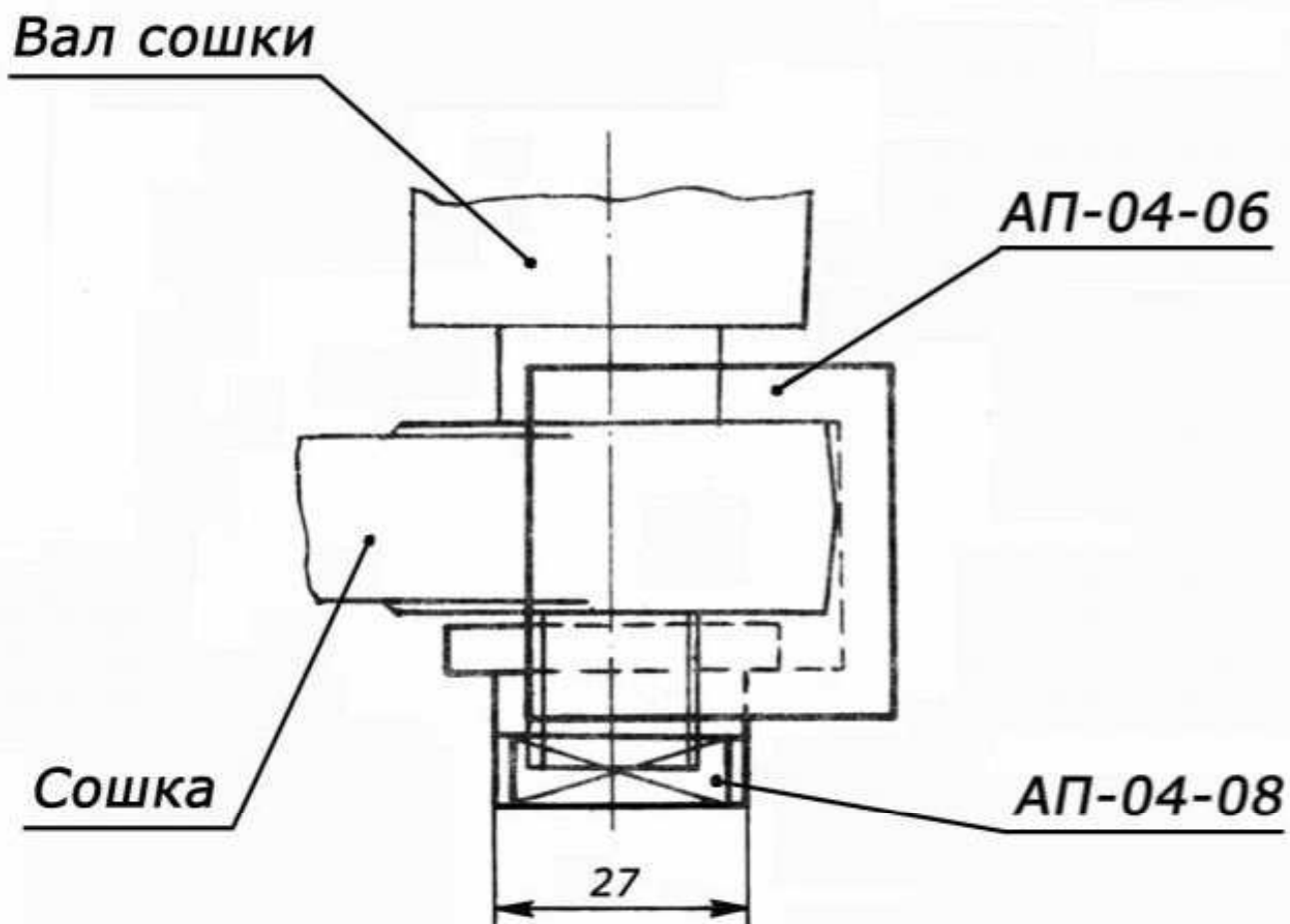


Рис. 2

Снятие сошки рулевого механизма

1. Отвинтить гайку крепления сошки к валу сошки.
2. На вал сошки навинтить гайку съёмника АП-04-08 до упора и установить корпус съёмника, как показано на рис. 2. Отворачивая гайку, снять сошку.

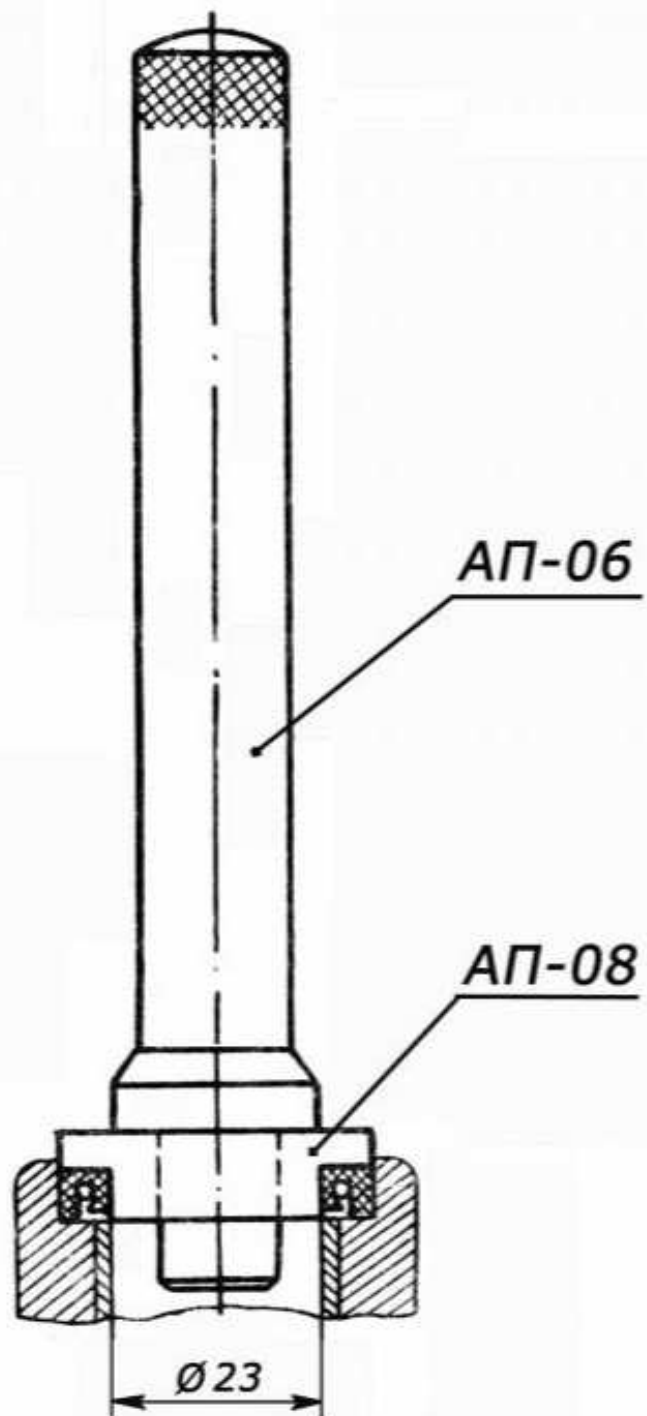


Рис. 3

Запрессовка сальника
вала сошки

На ручку АП-06 надеть
оправку АП-08. Сальник
надеть на направляющую
часть оправки (диаметром 23 мм).
Лёгкими ударами молотка
по ручке установить сальник.

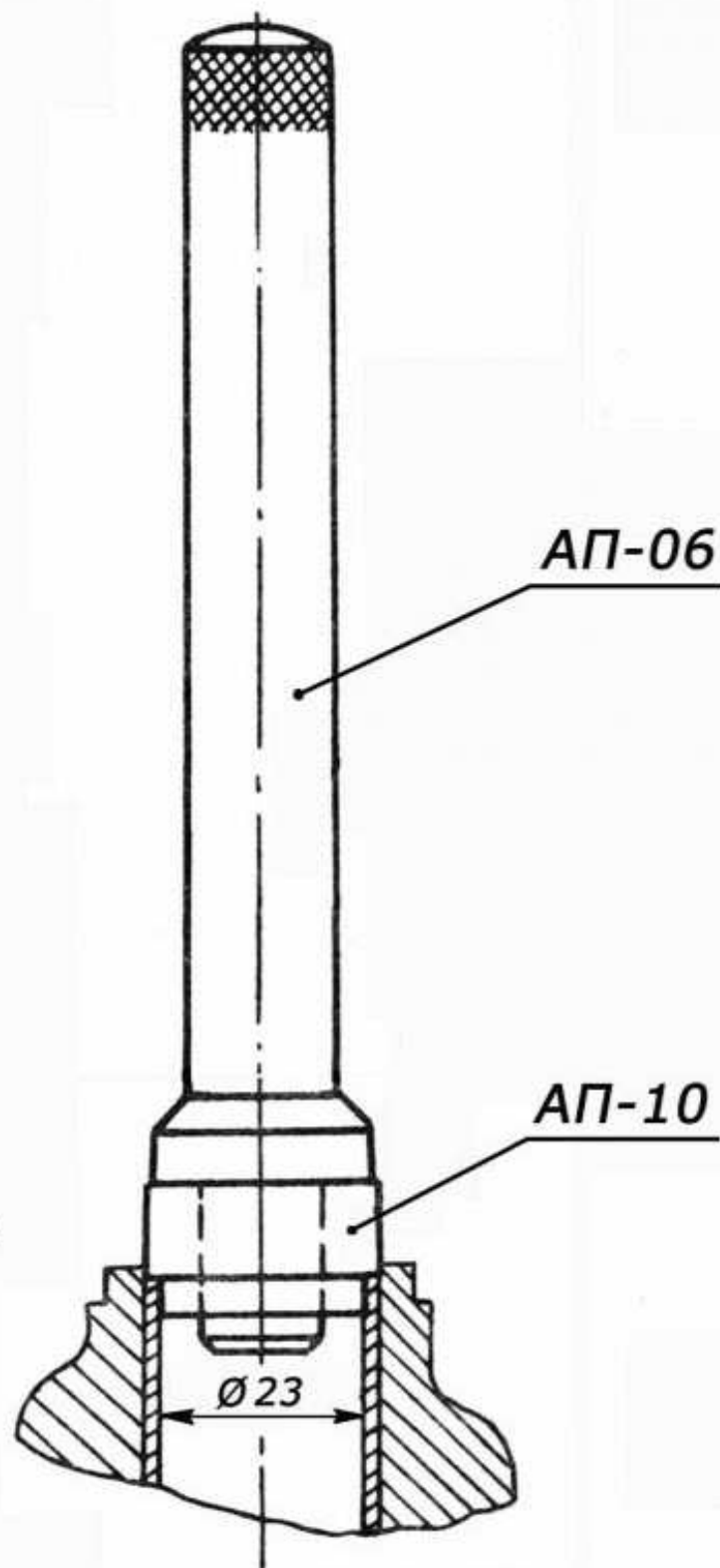


Рис. 4

Выпрессовка и запрессовка
втулки вала сошки
и втулок кронштейна
маятникового рычага

На ручку АП-06 надеть
оправку АП-10. Направляющую
часть (диаметром 23 мм)
оправки вставить во втулку.
Лёгкими ударами молотка
по ручке выпрессовать втулку.

Аналогично выпрессовать
втулки маятникового рычага.
С помощью оправки АП-10
также производится запрессовка
втулок.

Рис. 5

Запрессовка внутренних подшипников
колёсного редуктора

На ручку АП-06 надеть оправку АП-12. Установить подшипник в гнездо картера колёсного редуктора и лёгкими ударами молотка по ручке запрессовать его.

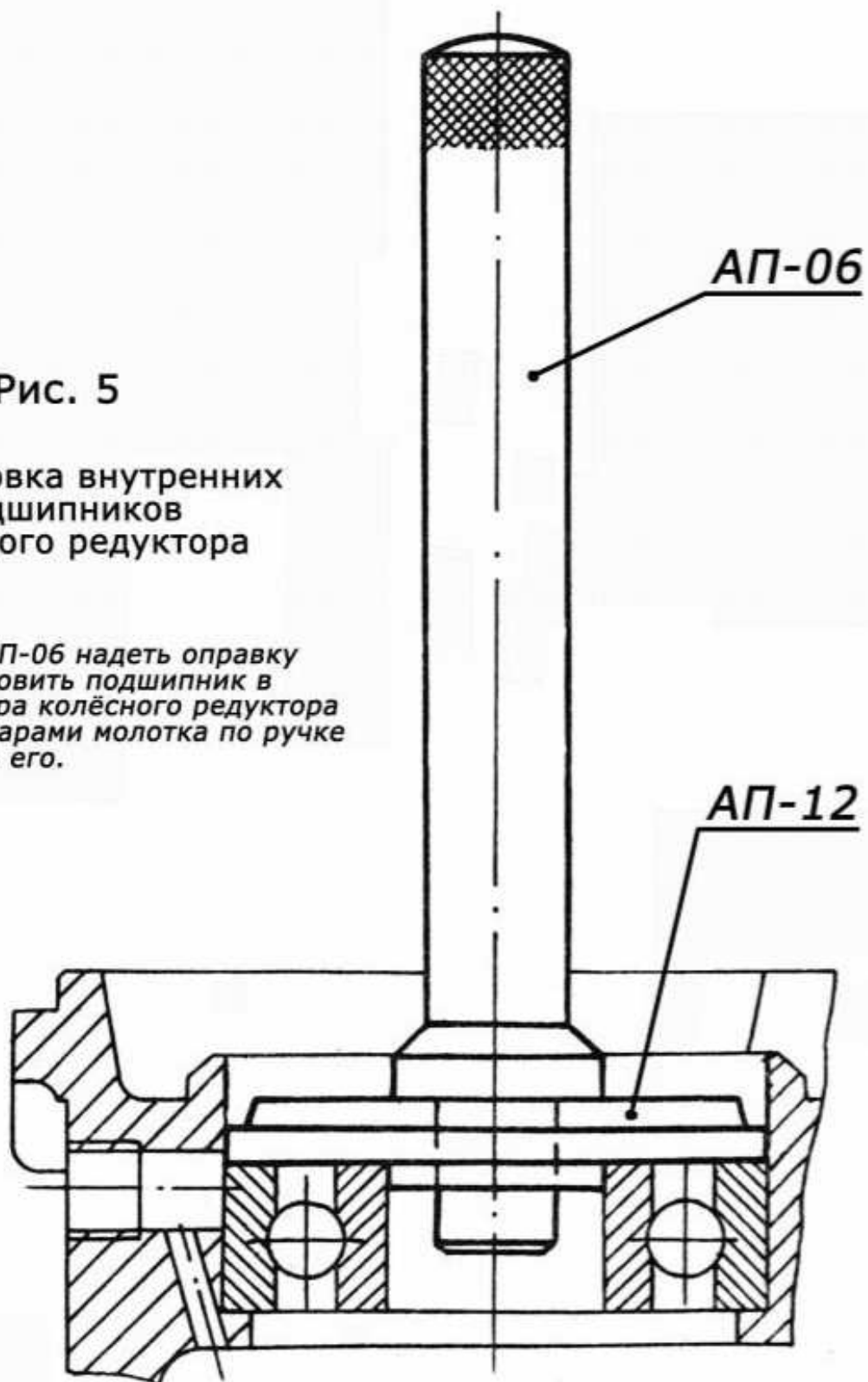
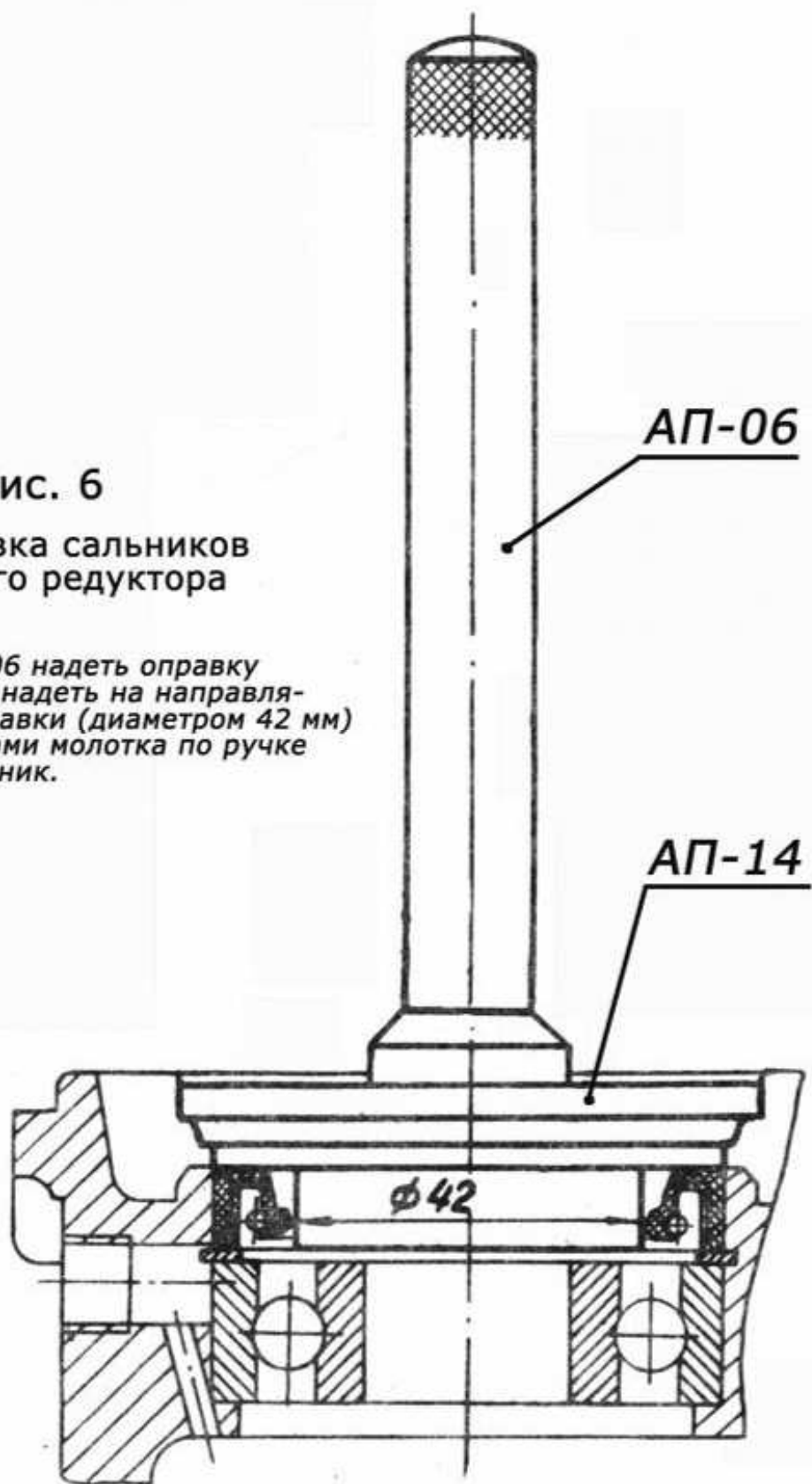


Рис. 6
Запрессовка сальников
колёсного редуктора

На ручку АП-06 надеть оправку
АП-14. Сальник надеть на направля-
ющую часть оправки (диаметром 42 мм)
и лёгкими ударами молотка по ручке
установить сальник.



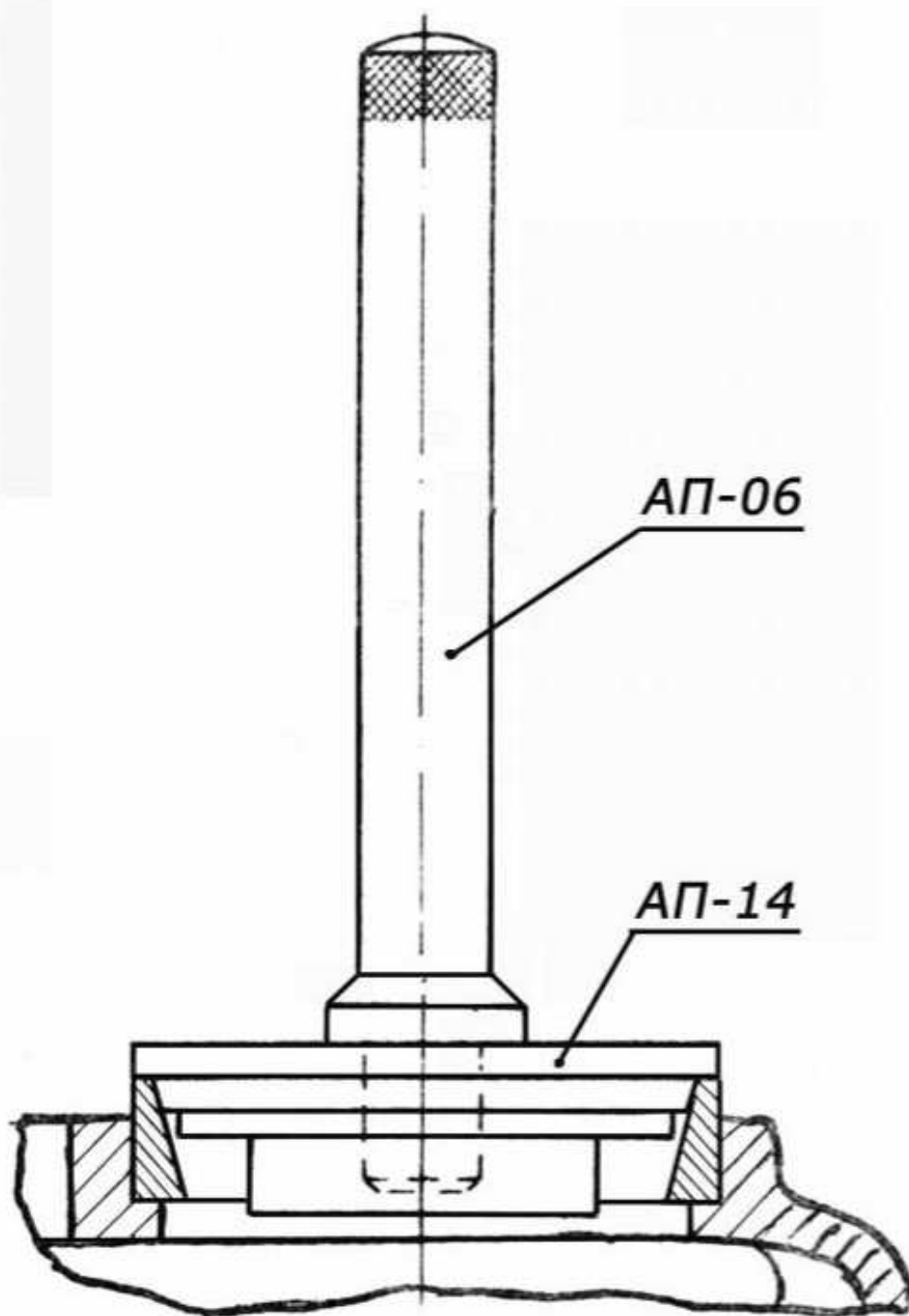


Рис. 7

Запрессовка наружного подшипника вала
ведомой шестерни колёсного редуктора

На ручку АП-06 надеть оправку АП-14. Установить наружную обойму подшипника в гнездо картера колёсного редуктора и лёгкими ударами молотка по ручке запрессовать её.

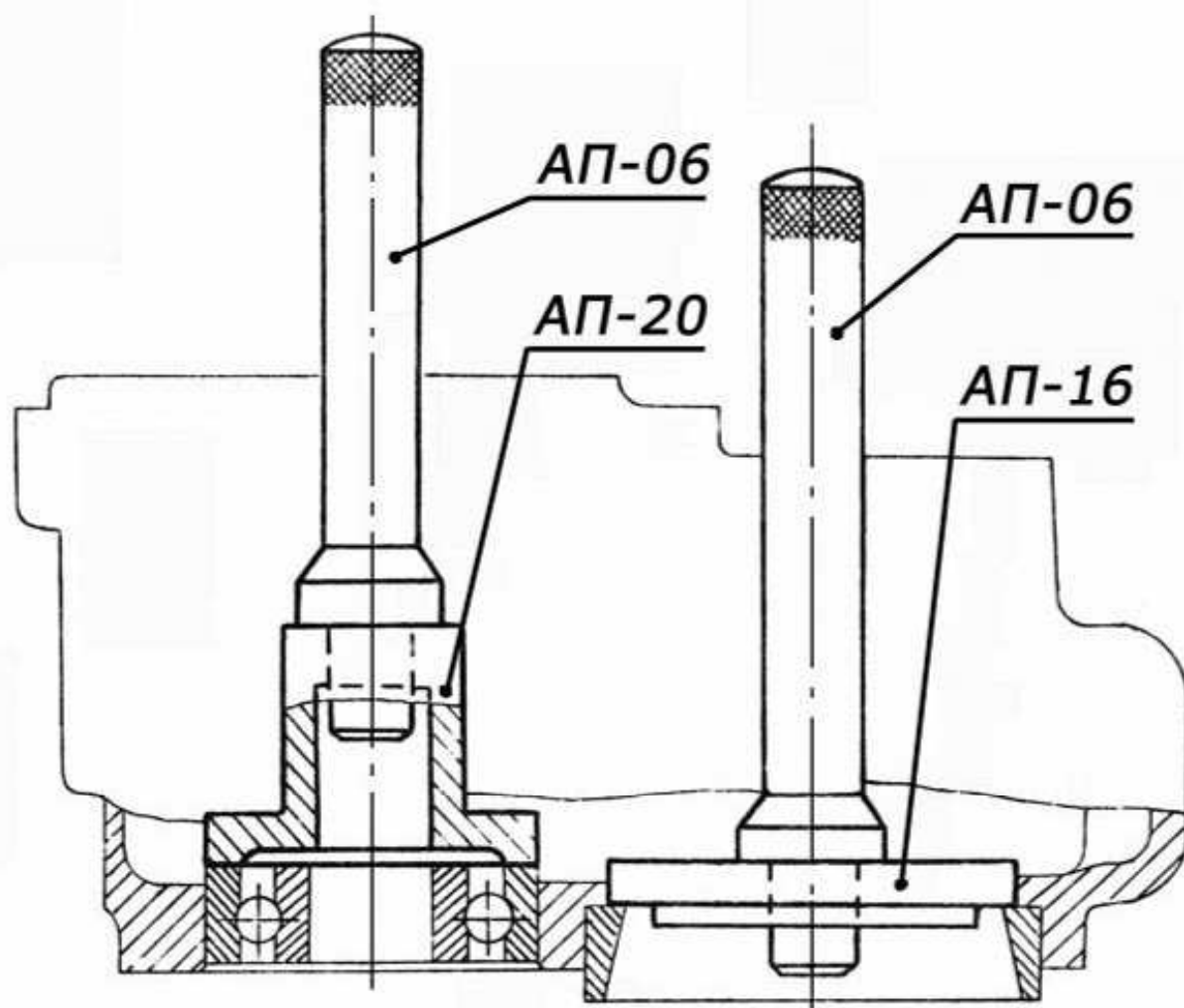


Рис. 8

Выпрессовка наружных подшипников колёсного редуктора

Завести оправки АП-16 и АП-20 в картер колёсного редуктора и установить как показано на рисунке. Ввести ручку АП-06 в картер и вставить её в оправку. Лёгкими ударами молотка по ручке выпрессовать наружные подшипники.

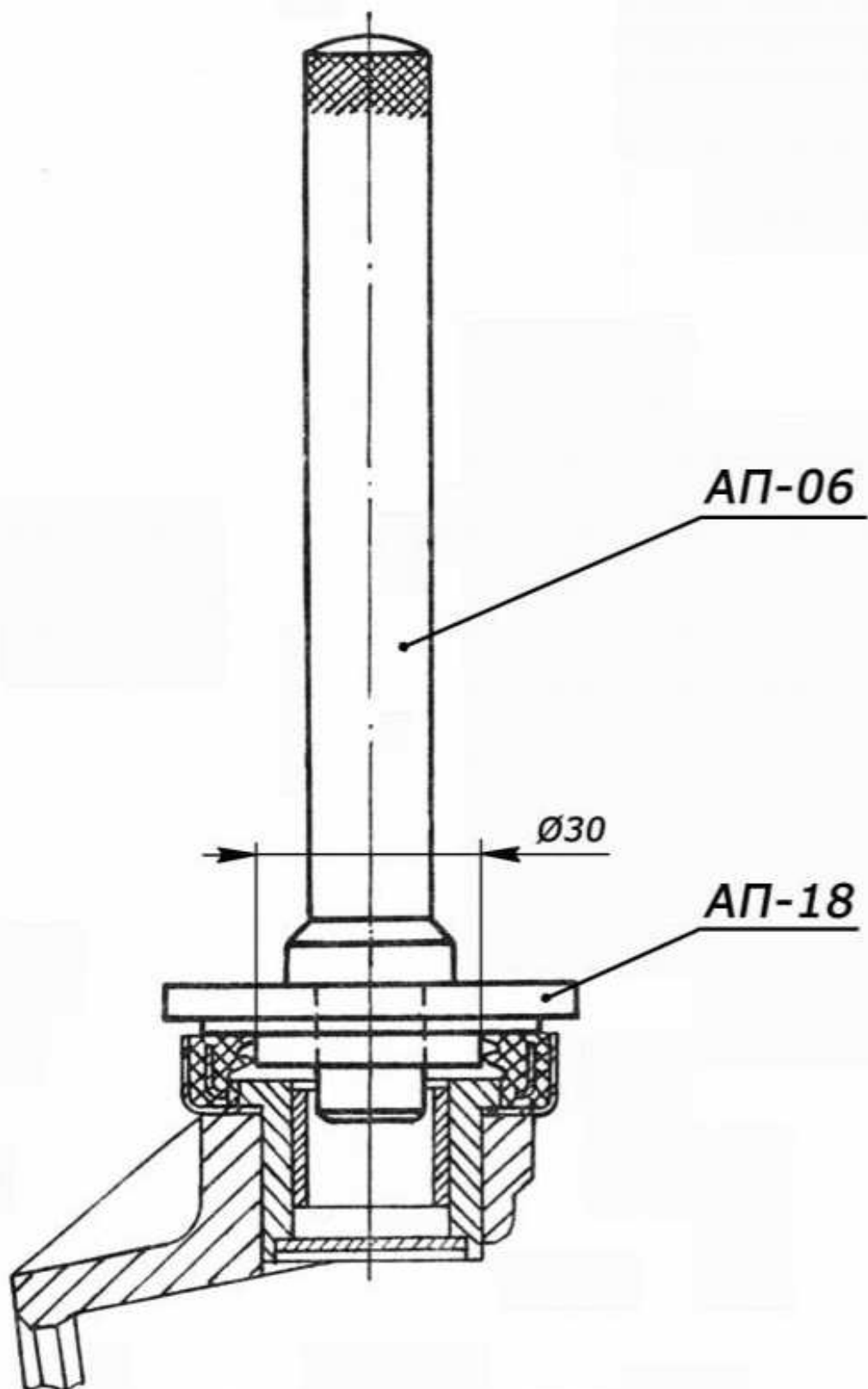


Рис. 9

Запрессовка сальника поворотного кулака

На ручку АП-06 надеть оправку АП-18. Сальник надеть на направляющую часть оправки (диаметр 30 мм) и лёгкими ударами молотка по ручке установить сальник.

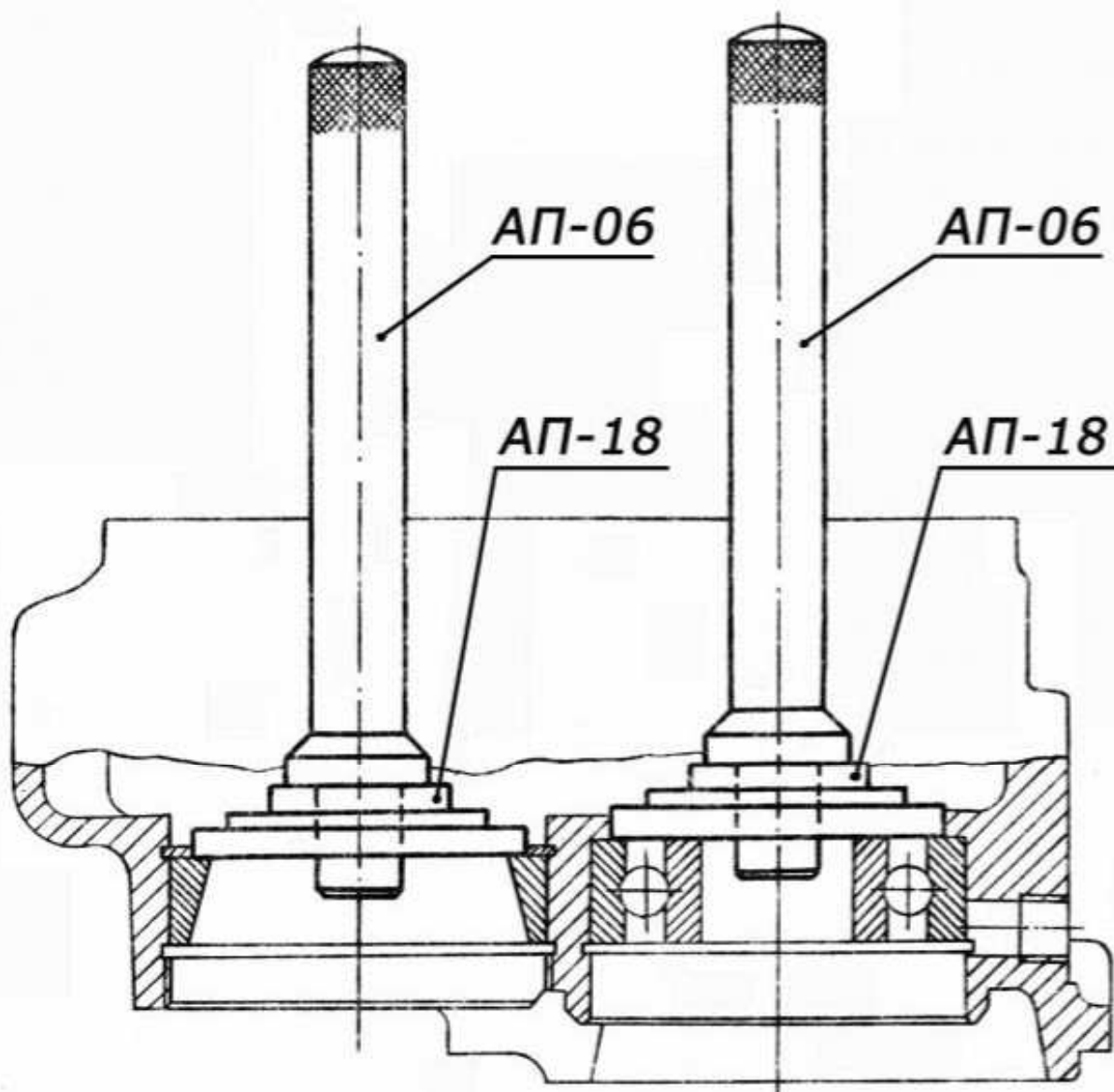


Рис. 10

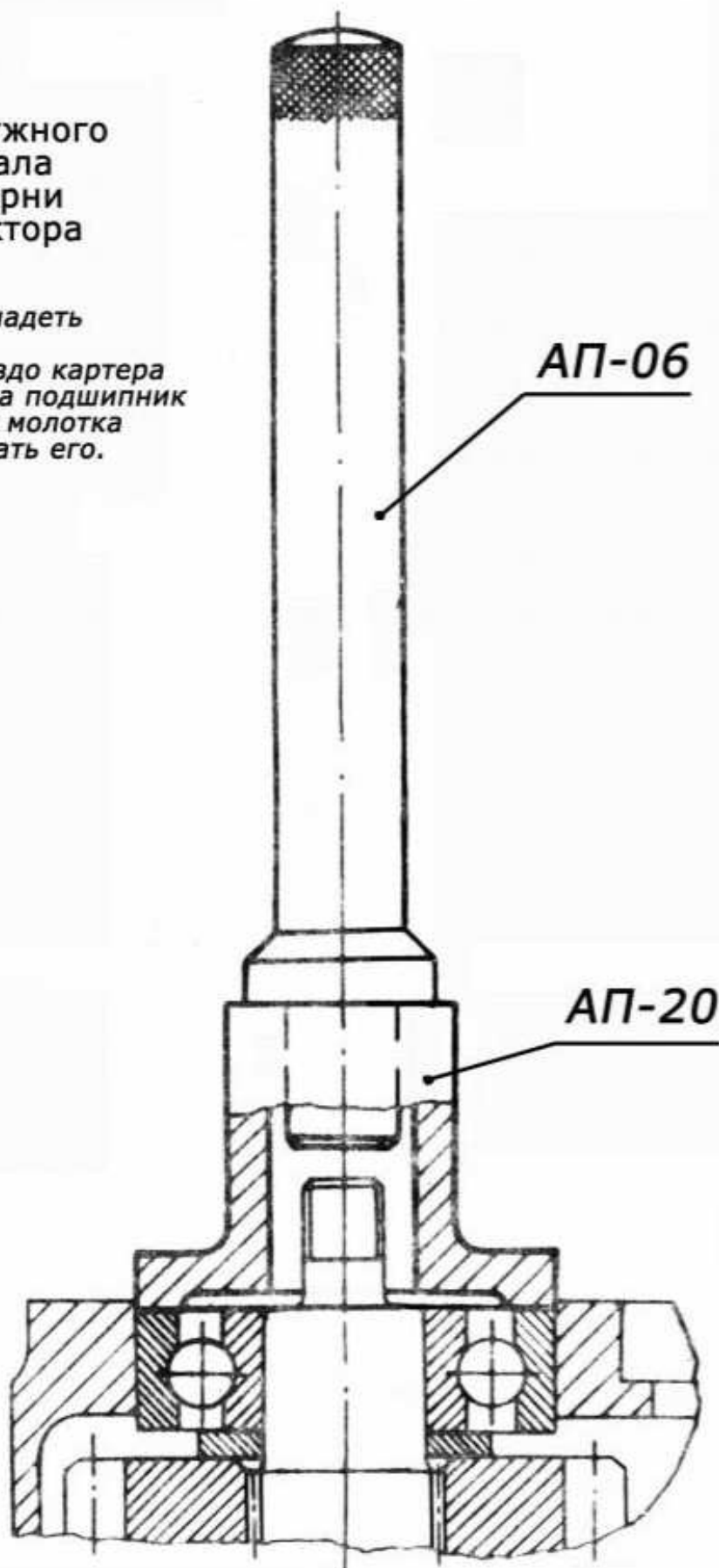
Выпрессовка внутренних подшипников колёсного редуктора

Завести оправку АП-18 в картер колёсного редуктора и установить как показано на рисунке. Ввести ручку АП-06 в картер и вставить её в оправку. Лёгкими ударами молотка по ручке выпрессовать внутренний подшипник.

Рис. 11

Запрессовка наружного подшипника вала ведущей шестерни колёсного редуктора

1. На ручку АП-06 надеть оправку АП-20.
2. Установить в гнездо картера колёсного редуктора подшипник и лёгкими ударами молотка по ручке запрессовать его.



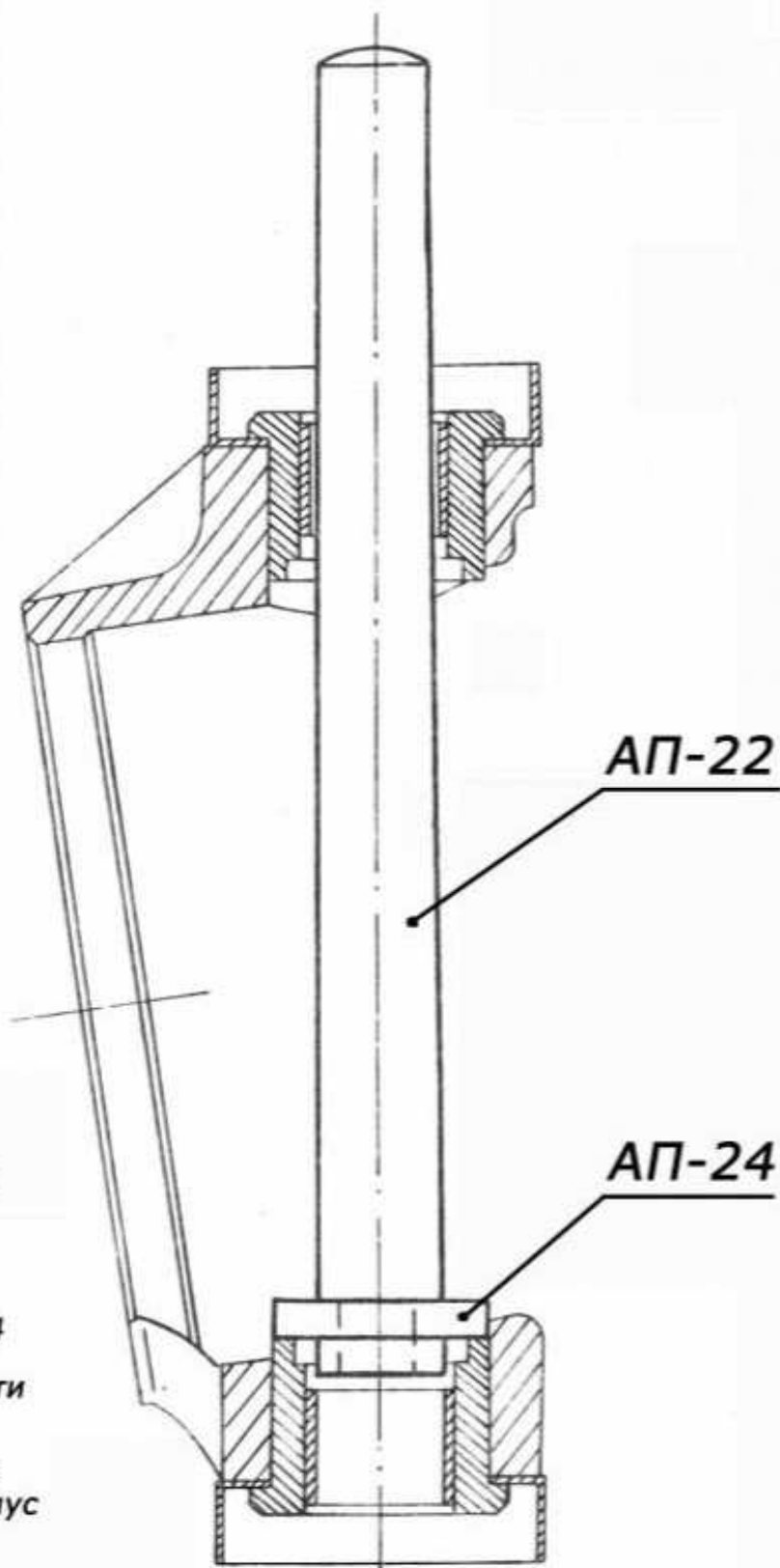


Рис. 12

**Выпрессовка и
запрессовка корпуса
втулки шкворня
с втулкой в сборе**

*Установить оправку АП-24
в нижнюю втулку шкворня,
через верхнюю втулку ввести
ручку АП-22 и вставить в
оправку.*

*Лёгкими ударами молотка
по ручке выпрессовать корпус
втулки.*

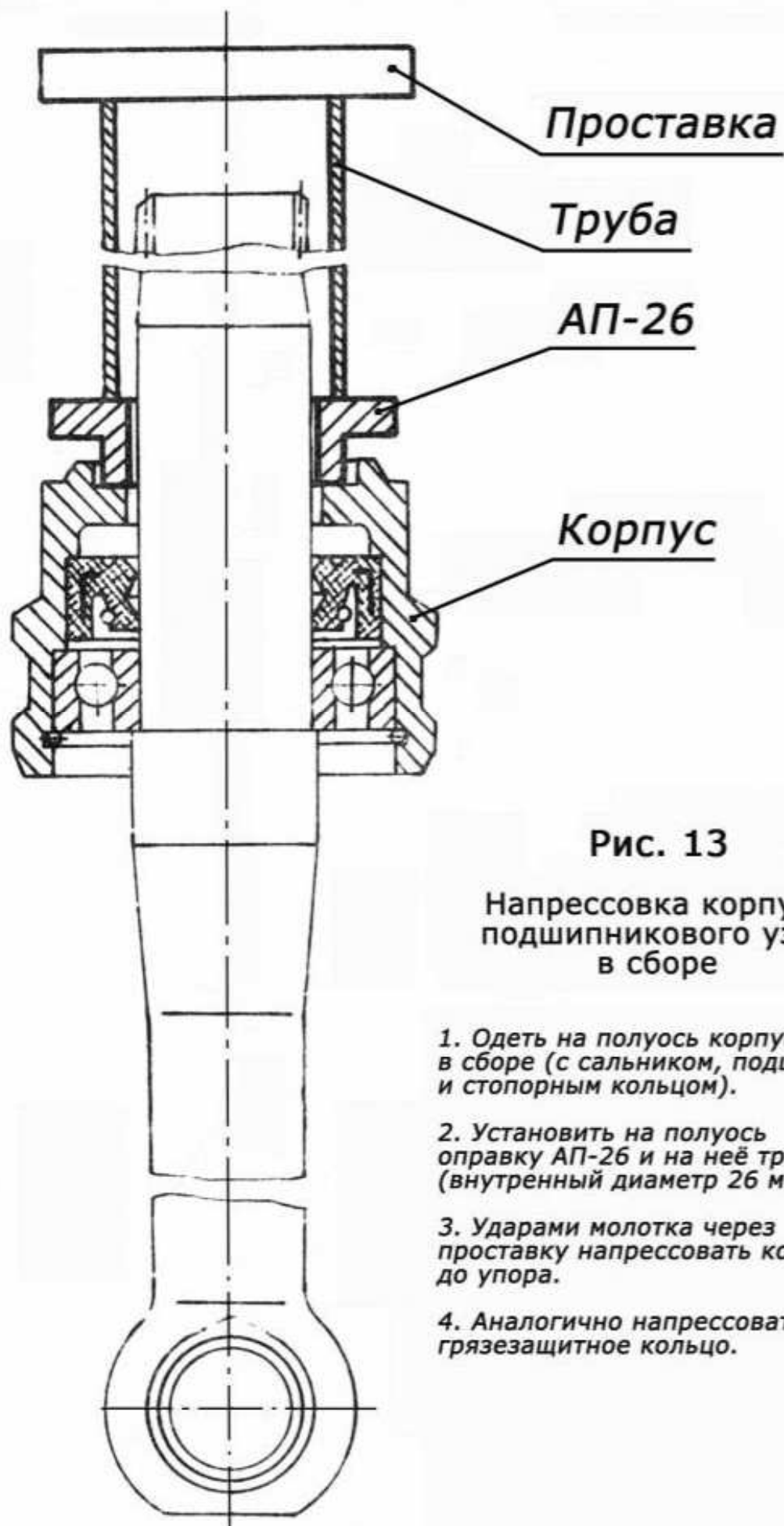
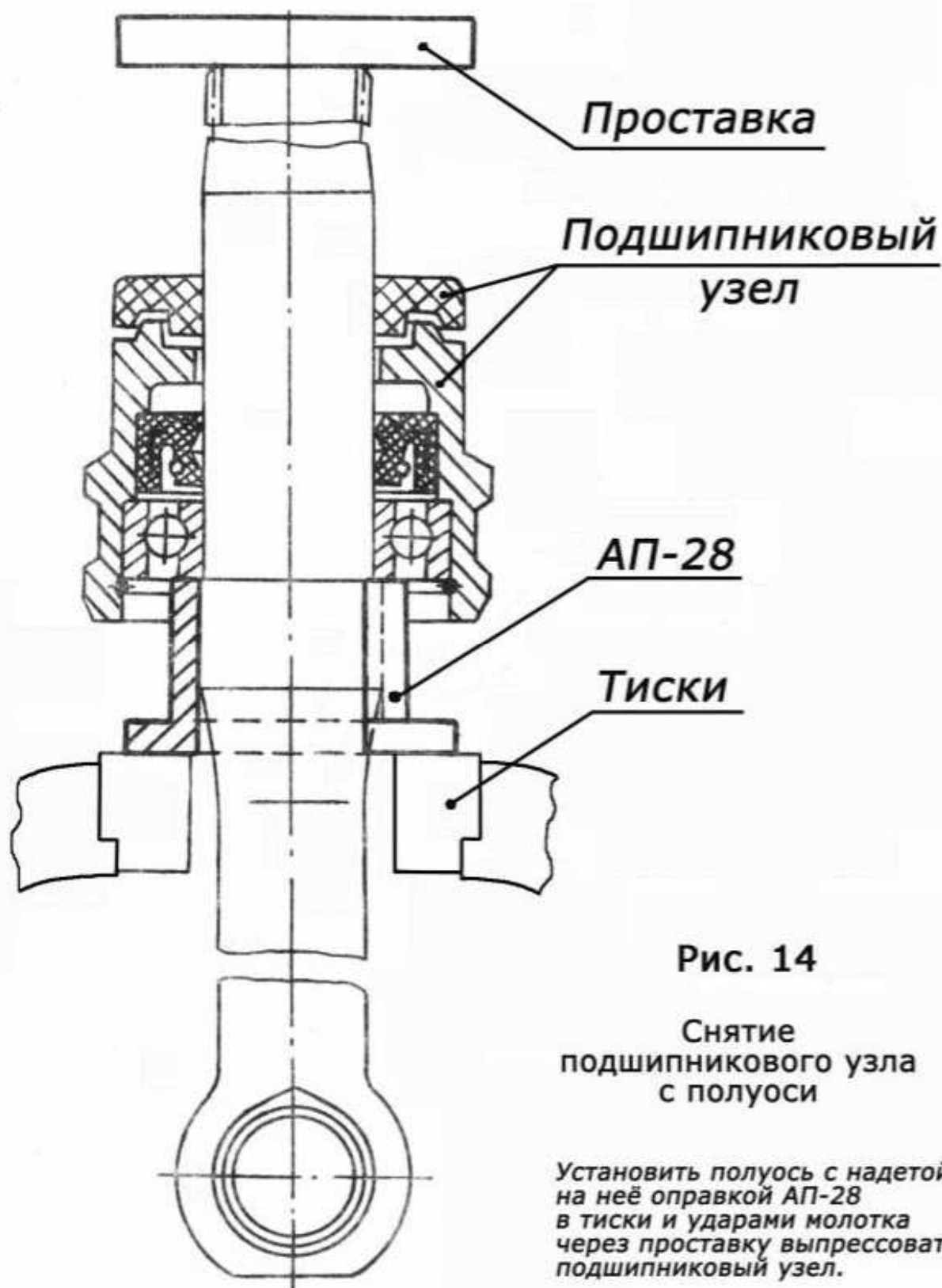


Рис. 13

Напрессовка корпуса подшипникового узла в сборе

1. *Одеть на полуось корпус в сборе (с сальником, подшипником и стопорным кольцом).*
2. *Установить на полуось оправку АП-26 и на неё трубу (внутренний диаметр 26 мм).*
3. *Ударами молотка через проставку напрессовать корпус до упора.*
4. *Аналогично напрессовать грязезащитное кольцо.*



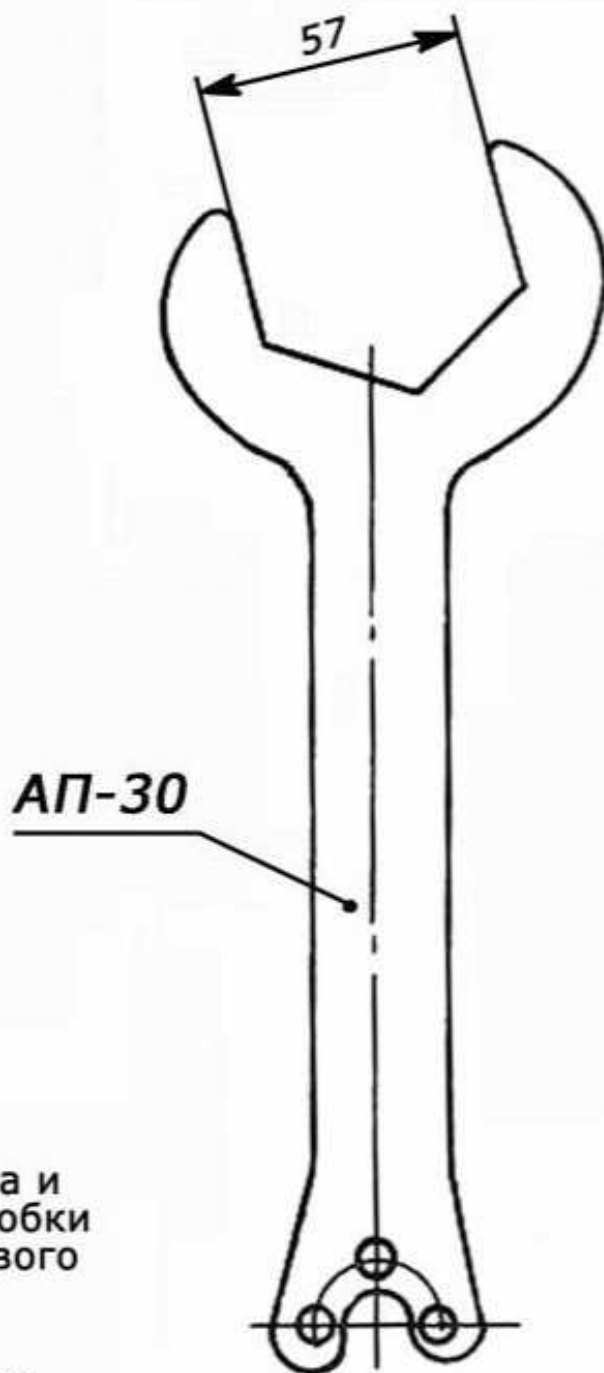


Рис. 15

Ключ амортизатора и
стопорной гайки пробки
подшипников рулевого
механизма

*При отвинчивании или
завинчивании гайки
резервуара амортизатора
штыри ключа АП-30
вставляются в отверстия
гайки.*

Автомобили ЛуАЗ

Инструкция по использованию специального инструмента и приспособлений для ремонта шасси автомобилей

Ответственная Ж. К. Падалко

Луцк Волинский облполиграфиздат 1986

Сдано в набор 12. 12. 86. Подп. в печ. 15. 12. 86. Формат 88x84/16. Бум. оберточная, Лит. гарн. Выс. печ. Усл. печ. л. 1,16. Усл. кр.-отт. 1,16. Уч.-изд. п. 0,8. Тираж 20000 экз. Изд. № 836. Заказ 932. Бесплатно.

Волинский облполиграфиздат, 263016 Луцк, Советская, 7
Городская типография, 264410 Ковель, Красноармейская, 2

ДОПОЛНЕНИЕ

к инструкции по использованию специального
инструмента и приспособлений для ремонта
шасси автомобилей ЛуАЗ

Стр. 3, 4 в перечне, графа «наименование» следует читать:

- пункт 4. «Оправка для запрессовки сальников рулевого механизма».
- пункт 6. Дополнить: «(из комплекта АП-02)».
- пункт 8. «Оправка для выпрессовки наружного подшипника вала ведомой шестерни колёсного редуктора».
- пункт 10. «Оправка для запрессовки и выпрессовки наружного подшипника вала ведущей шестерни колёсного редуктора».
- пункт 13. «Оправка для запрессовки манжеты полуоси».
- пункт 14. «Оправка для снятия и установки подшипникового узла полуоси».

Стр. 5. В тексте и на рисунке вместо «АП-14» следует читать: «АП-12».

Стр. 7. Наименование рис. 3 следует читать: «Запрессовка сальников рулевого механизма».

Стр. 8. Текст дополнить: «(использовав направляющую часть Ø22 мм)».

Стр. 12. Наименование рис. 8 следует читать: «Выпрессовка наружного подшипника вала ведомой шестерни».

В тексте «...и АП-20» и левую часть рис. 8 не читать.

Стр. 15. Наименование рис. 11 следует читать: «Запрессовка и выпрессовка наружного подшипника вала ведущей шестерни колёсного редуктора».

На рисунке 11 и в тексте вместо «АП-06» читать: «АП-22».

Текст дополнить: «Выпрессовку подшипника производить аналогично, развернув оправку АП-20 на 180°».

Стр. 17. На рисунке 13 и в тексте вместо «АП-26» читать: «АП-28».

Инструкция дополнена следующим текстом:

«Запрессовку манжеты полуоси производить с помощью оправки АП-26 и ручки АП-22. Манжету устанавливать на направляющую часть оправки».

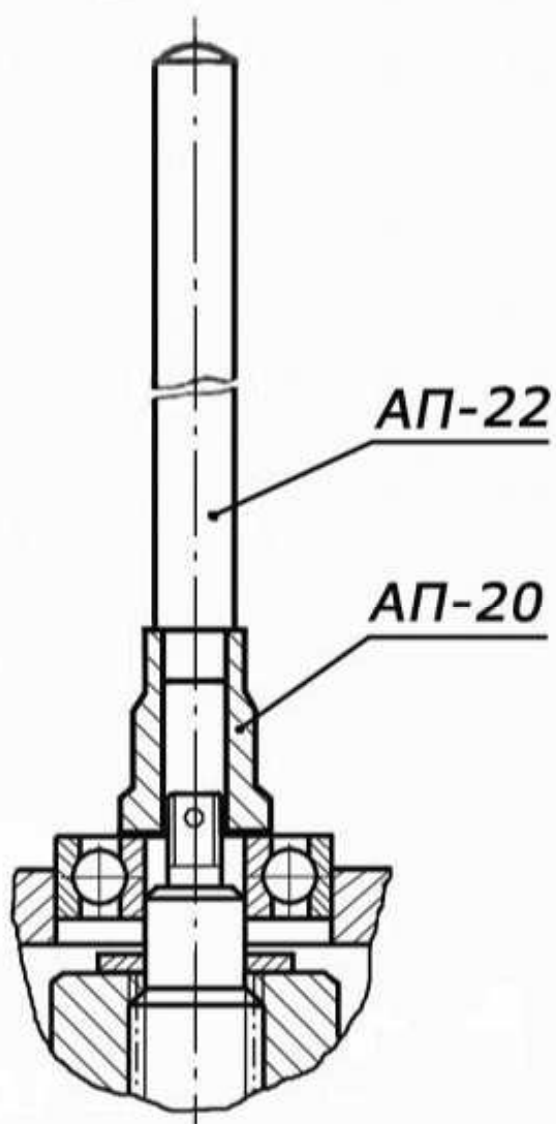


Рис. 11

Запрессовка наружного подшипника
вала ведущей шестерни колёсного редуктора